A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono + 39 0381 96128 Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

GCT/S MODELO 2000

MÁQUINA SEMIAUTOMATICA DE COSTURA EN TUBULAR

MÁQUINA SEMIAUTOMATICA DE COSTURA EN TUBULAR CLASE GCT/S MODELO 2000

La máquina GCT/S MODELO 2000 tiene la función de coser un tejido abierto y formar un rollo tubular de ancho maximo 200cm (79”). Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener, **por primera vez en el mercado, la Certificacion de las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/306)** por **IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad).

La documentation técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación.**

CARACTERISTICAS

- La unidad realiza los pasos siguientes en sucesión:
  a) Alineación de la orilla de la tela abierta con ayuda minima de l’operador.
  b) Costura en tubular con maquinas de coser a elección entre pespunte y overlock (para genero de punto).
  c) Recorte de los bordes cosidos para obtener una medida constante de las orillas y aspiración neumática de los retales
  d) Doblado y planchado del borde cosido con guia en dotación y rebobinado de la tela cosida en un rollo o doblado en pliegues para cajas.
- Inversor digital para ajustar la velocidad de costura hasta 8,5 m/min según el largo de la puntada
- Cuentametros electronico programmable en la pantalla táctil de parada de la maquina tambien antes de terminar el hilo en la canilla (con maquina de coser de tipo pespunte) y sensor de parada en caso de rotura del hilo
- Motor para el desplazamiento lateral del soporte vertical de la tela abierta con el triángulo doblador y para el posicionamiento en altura del rollo.
- Termorregulador digital de tipo PID para ajustar la temperatura de planchado de la orilla hasta 180°C
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad. La unidad tiene una pantalla táctil grafica de control de la máquina y un completo software de diagnóstico para informar al operador de cualquier posible alarma mostrando instrucciones para reiniciar.

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- GCT/JERSEY Dispositivo de alimentación con rodillos para tejidos de género de punto tipo jersey o muy pesados con la posibilidad de variar la sobrealimentación de la tela antes de la costura y coser la tela sin tension
- GCT/FALDS Dispositivo para recoger el tejido tubular cosido doblado en una caja
- GCT/LOAD Servomotor con reductor para levantar verticalmente el soporte de rollo de tela abierto (peso máximo kg.50) desde la posición de carga horizontal para evitar la fatiga del operador
- GCT/MOT Motor para ajustar hacia arriba/abajo la posición del soporte del rollo vertical

TÉCNICO

- Velocidad de costura : hasta 8.5 m/min
- Dimensiones del rollo abierto : Diametro 30cm x 200cm
  11”¾x78” 50 Kg max.
- Aire comprimido : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro eje tubular rebobinado : 49 mm estandar
  (otros diametros de 33mm hasta 75 mm bajo demanda)
- Potencia y Tensión : 400V ±5% 50Hz 3fases
  (otros voltajes bajo demanda) kW 1,7

N. IMQ 306 Rev. 0

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità con: *On the basis of our verifications carried out according to:*	**Requisiti essenziali della Direttiva 2006/42/CE** *Essential Requirements of the Directive 2006/42/EC*
Si dichiara che il prodotto: *We declare that the product:*	**MACCHINA PER LA CUCITURA IN TUBOLARE DI TESSUTI APERTI** *Tubesewing machine for open fabrics*
	Marca / *Trade Mark* **PISANI**
	Modello / *Model* **GCT/SYNCRO, GCT/S, C/2000E**
Fabbricato da: *Manufactured by:*	**A.M.P. PISANI SRL** VIA UNGARETTI, 6/8 – 27024 CILAVEGNA (PV)
Soddisfa le disposizioni della: *Meets the requirements of the:*	Direttiva 2006/42/CE *Directive 2006/42/EC*
Riferimento pratica IMQ: *IMQ Reference:*	50AQ00137

Questo documento è composto da 2 pagine comprendenti 1 allegato | *This document is composed of 2 pages including 1 annex*

2019-06-10
Data emissione
Issue date

2024-06-09
Data di scadenza
Expiry date

IMQ