A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIE
Téléphone +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T50EX HD

TRONÇONNEUSE SEMIAUTOMATIQUE POUR MATERIAUX PLASTIQUES

TRONÇONNEUSE MANUELLE POUR MATERIAUX PLASTIQUES CLASSE T50EX HD

La tronçonneuse classe T50E/HD est spécialement conçue pour couper des rouleaux en matériel plastique du type polyéthylène, polyuréthane, adhésifs mais elle peut couper même la plupart des matériaux en rouleaux.

Cette machine a été conçue avec le plus grand soin des caractéristiques de sécurité afin d'obtenir la certification de l'examen de type pour les normes **2006/42/CE (Réf. IMQ/304** par **IMQ** (www.imq.it Institut italien des marques de qualité**)**. Le dossier technique de la machine a été déposé par l'organisation **IMQ qui a certifié la conformité aux normes de sécurité des machines CE (Communauté européenne).**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Maximum sécurité pour l'opérateur. La lame est complètement fermée dans sa protection et peut couper seulement si les deux mains reposent sur un bouton et sur le levier de coupe.
- Mise en position automatique et pneumatique du chariot lame. L'opérateur presse un bouton et le chariot lame se déplace pneumatiquement à la mesure imposée.
- Largeur de découpe facilement imposable sur une vis graduée avec une loupe pour faciliter la lecture sur la règle
- Machine équipée avec onduleurs numériques pour le réglage de la vitesse de la lame jusqu'à 70 r/min et du rouleau jusqu'à 140 r/min et possibilité de changer le sens de rotation du rouleau.
- Avancement automatique de la lame vers le rouleau à la vitesse maximale et photocellule de ralentissement à la vitesse de la coupe imposée avant que la lame atteint le matériel à couper.
- Mouvement de la lame vers le rouleau à la vitesse maximale avec photocellule pour ralentir le mouvement à la vitesse de coupe juste avant que la lame atteigne le rouleau à couper
- Réglage de la force et de la vitesse de coupe pour obtenir la totale uniformité de la coupe, nécessaire pour ce type de matériel.
- Affûtage semi-automatique de la lame sur les deux cotées par déplacement pneumatique vers la lame de la meule principale en « Borazon » motorisée et avec une meule auxiliaire pour enlever les bavures d'affûtage.
- Système de refroidissement de la lame en option.
- Mandrin mécanique auto-centrant avec 3 mâchoires pour bloquer le rouleau sur le diamètre extérieur et pinces pour le verrouillage du tube de carton
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un PLC séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité

DISPOSITIFS EN OPTION

- T50/SIL Système manuel de lubrification de la lame
- T50/INVP Réglage continu de la vitesse de rotation du rouleau avec inverter
- T50/BAR Extra pour barre porte rouleau avec diamètre différent
- T50/BAR75 Barre supplémentaire porte rouleau avec diamètre de 75 mm
- T500/COL Système de refroidissement de la lame par expansion de l'air comprimé

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

DONNEES TECNIQUES

- Dimensions du rouleau .....: diamètre 200 mm x 2000 mm (1)
  (1) On peut charger rouleaux jusqu'à 2000 mm mais la première coupe peut être faite à une distance max. de 1600 mm du mandrin.
- Précision de la position de la lame: ±0.3 mm
- Diamètre de la lame .....: 360 mm
- Diamètre de la barre porte rouleau: 50 mm (à la demande: 75 mm)
- Données électriques .....: 2,2 kW - 400V 50Hz 3-phases (autres voltages à la demande)
- Air comprimé .....: 6 bar
- Encombrement .....: 2500 x 1000 mm environ
- Poids Net .....: 500 kg