A.M.P PISANI S.r.l.
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Téléphone +39 0381 96128
Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com
email: info@amppisani.com

GCT/SYNCRO
MODELE 2000

MACHINE AUTOMATIQUE SYNCRO POUR LA COUTURE EN TUBULAIRE DU TISSU OUVERT

GCT/SYNCRO MODELE 2000 MACHINE AUTOMATIQUE SYNCRO POUR LA COUTURE EN TUBULAIRE DU TISSU OUVERT

La machine automatique de haute vitesse à contrôle numérique GCT/SYNCRO Modèle 2000 a la fonction de coudre en tubulaire un tissu ouvert en rouleau avec largeur maximale de 200 cm.
Le contrôle numérique des fonctions permet de changer la longueur du point de la couture en tubulaire et de synchroniser parfaitement les rouleaux de traction du tubulaire cousu avec la machine à coudre.
L'unité a été conçue avec le plus grand soin des caractéristiques de sécurité afin d'obtenir de **IMQ** (www.imq.it Institut italien des marques de qualité) la **Certification de l'examen de type pour les normes 2006/42/CE (réf. IMQ/306).** Le dossier technique de la machine a été déposé chez l'organisation **IMQ** qui **a certifié la conformité aux normes de sécurité CE** (Communauté européenne) des machines.
La machine effectue totalement en automatique les opérations suivantes:

- Alignement automatique des lisières du tissu ouvert.
- Mise en tube du tissu avec la machine à coudre à point noué ou coupé-cousu (overlock) pour les tissus de maille
- Ebarbage des bords cousus pour avoir une mesure constante entre la couture et le bord du tissu (seulement avec machine à point noué).
- Pliage et repassage de la lisière cousu avec un jeu de guides pour différentes épaisseurs de tissu (seulement avec machine à point noué).
- Enroulement du tissu cousu en rouleau (ou pliage dans une boîte à la demande).

DISPOSITIFS STANDARD

- Onduleur digitale (Inverter) pour ajuster la vitesse de couture avec réglage pneumatique de la pression sur les rouleaux de traction du tubulaire cousu
- Système de repassage des lisières pliés avec température contrôle par un thermorégulateur digital PID jusqu'à 180 °C maximale et réglage de la pression de repassage.
- Commande numérique pour ajuster en continue la longueur de point entre 1,5 et 2,5 mm avec moteur séparé pour contrôler les rouleaux de traction du tubulaire cousu.
- Nouveau système de photocellules pour l'alignement automatique des deux lisières avec centrage automatique du rouleau verticale au milieu du triangle de pliage et rouleaux de traction à inclinaison réglables pour l'alignement final des lisières.
- Arrêt de la machine à fin tissu avec une photocellule et sonde d'arrêt de la machine dans le cas de rupture ou absence du fil dans la machine à coudre
- Servomoteurs pour le déplacement latéral du triangle de pliage et pour le positionnement en vertical du rouleau de tissu ouvert avec verrouillage automatique de l'arbre du rouleau vertical sur le support supérieur.
- Servomoteur avec boîte de vitesses (dispositif GCT/LOAD) pour soulever le support de rouleau de tissu ouvert verticalement (poids max. Kg.50) à partir de sa position de chargement horizontale afin d'éviter la fatigue de l'opérateur
- Compte mètres électronique programmable sur l'écran tactile pour l'arrêt automatique de la machine à la longueur programmée ou avant la fin du fil dans la canette (pour la machine à point noué)
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un automate de sécurité séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité et équipée d'un logiciel de diagnostic complet pour informer l'opérateur des toutes les alarmes éventuelles et pour afficher les instructions de redémarrage de l'unité sur un panneau graphique à écran tactile.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE DE LA MACHINE

La productivité max. de la machine dépend du type de machine à coudre et de la longueur maximum du point qui peut être sélectionnée en continue entre 1,5 et 2,5 mm.
Le tableau ci-dessous montre la productivité pour la longueur du point de 2 mm. Si la longueur du point est inférieure ou supérieure, la productivité maximum diminue ou augmente en proportion.

MACHINE À COUDRE	LONGUEUR DU POINT	MAX VITESSE DE ROTATION (rev/min)	MAX VITESSE DE COUTURE (Mt/min)
POINT NOUÉ	2 mm	4.200	8,4
POINT COUPÉ-COUSU (overlock)	2 mm	6.000	12

DISPOSITIFS EN OPTION

- GCT/JERSEY Dispositif à rouleaux pour la couture des tissus légers ou de maille jersey et pour les tissus très épais qui permette de régler la suralimentation du tissu pour obtenir une couture sans tension
- GCT/FALD Dispositif pour collecter dans une boîte le tissu tubulaire cousu
- GCT/TRI Triangle supplémentaire pour alimenter la machine avec tissus ouverts pliés

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance installée .....: 2 kW (machine) + 0,55kW (GCT/JERSEY)
- Tension d'alimentation .....: 400V ±5% 50Hz 3 phases ou 230V ±5% 60Hz 3 phases
- Air comprimé .....: 6 bar – 300 lt/h
- Diamètre de la barre d'enroulement: 49 mm standard
  (autres diamètres disponibles sur demande de 33 à 75 mm)
- Dimensions rouleaux.....: diamètre 30cm (11"¾) x 200 cm (27"½-78"¾) – 50 Kg max.

N. IMQ 306 Rev. 0

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità con:
On the basis of our verifications carried out according to:
Requisiti essenziali della Direttiva 2006/42/CE
Essential Requirements of the Directive 2006/42/EC

Si dichiara che il prodotto:
We declare that the product:
MACCHINA PER LA CUCITURA IN TUBOLARE DI TESSUTI APERTI
Tubesewing machine for open fabrics

Marca / *Trade Mark* **PISANI**
Modello / *Model* **GCT/SYNCRO, GCT/S, C/2000E**

Fabbricato da:
Manufactured by:
A.M.P. PISANI SRL
VIA UNGARETTI, 6/8 – 27024 CILAVEGNA (PV)

Soddisfa le disposizioni della:
Meets the requirements of the:
Direttiva 2006/42/CE
Directive 2006/42/EC

Riferimento pratica IMQ:
IMQ Reference:
50AQ00137

Questa documento è composta da **2** pagine comprendenti 1 allegato | *This document is composed of 2 pages including 1 annex*

2019-06-10
Data emissione
Issue date

2024-06-09
Data di scadenza
Expiry date

firma
IMQ