A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T50EX HD

CORTARROLLO SEMIAUTOMATICA PARA FILM PLASTICOS

CORTARROLLO SEMIAUTOMATICA PARA FILM PLASTICOS CLASE T50EX HD

La cortadora de rollos semiautomatica clase T50E HD esta disegnada para cortar film plasticos (polietileno y poliuretano) pero puede cortar tambien y con seguridad la mayoría de los materiales en rollos rollos (tela al sesgo y al hilo, poliéster, telas no tejidas, adhesivos, cuero, PVC, adhesivos, revestimientos)

Se prestó especial atención a la seguridad de uso de los nuevos dispositivos que han permitido de obtener**, por primera vez en el mercado, la Certificacion de las Normas Maquinarias 2006/42/CE (Ref. IMQ/304)** por **IMQ** (www.imq.it Istituto Italiano de la Marca de Calidad). La documentation técnica de la máquina se presentó ante el Organismo de Certificación que ha asegurado que la máquina cumple con las directivas de la CE. Esto significa que AMP PISANI certifica la máquina y el **IMQ** (oficina de certificación) **garantiza el cumplimiento de la misma legislación**.

DATOS TECNICOS

- Máxima seguridad para el operador. La cuchilla está completamente contenida en su protección y se puede utilizar sólo cuando ambas manos están involucrados en los botones
- Posicionamiento rápido del carro de la cuchilla. El operador presiona un botón y el carro de la cuclilla desliza neumáticamente a la medida de corte ajustada.
- Medida del corte fácilmente ajustable sobre una regla graduada con lupa para una lectura clara de la regla
- Máquina equipada como estándar con ajuste velocidad de rotación de la cuchilla hasta 70 rev/min y ajuste velocidad de rotación del rollo hasta 140 rev/min por inverters digitales
- Movimiento automático de la cuchilla hacia el rollo a la velocidad máxima y fotocélula para dismiuir la velocidad al valor programado antes de entrar en del rollo para cortar
- Ajuste de la velocidad y de la fuerza de entrada en el rollo de la cuchilla mas fotocélula para dismiuir la velocidad al valor programado antes de entrar en del rollo para cortar
- Ajuste de la fuerza y de velocidad de corte para obtener un corte uniforme en el rollo, necesario con estos tipos de materiales.
- Afilado semiautomatico de la cuchilla en ambos lados con una muela principar impulsada por un motor y una muela auxiliar para eliminar la rebaba después de afilar
- Sistema de enfriamiento de la cuchilla bajo pedido.
- Mandril mecánico a doble bloqueo en el exterior del rollo con 3 mordazas y alicates para la sujeción del tubo de carton con la posibilidad de invertir el sentido de giro del rollo.
- Miedida del corte fácilmente ajustable sobre una regla graduada con lupa para una lectura clara de la regla
- Máquina controlada por PLC y con un segundo PLC separado de seguridad para controlar solamente los dispositivos de seguridad

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T50/SIL Sistema manual de lubricación de la cuchilla con aceite de silicon
- T50/BAR Flecha portarollo suplementar con diametro bajo demanda
- T50/INVP Adjuste velocidad de rotación del rollo con inverter digital.
- T50/BAR75 Flecha portarollo suplementar con diametro 75 mm
- T500/COL Refrigeración de la cuchilla por expansión de aire comprimido

DATOS TECNICOS

- Dimensiones del rollo.....: diam. 200 mm x 2000 mm (1) Max Kg.20
- Precisión de posicionamiento.....: ±0.3 mm
- Diametro del disco .....: 360 mm
- Diámetro del eje .....: 49 mm (diam 75mm en opccion)
- Datos eléctricos .....: 2,2 kW -400V 50Hz 3-fasico (otras tensiones bajo demanda)
- Aire comprimido .....: 6 bar
- Peso neto.....: 500 kg

Capacidad para cargar los rollos de hasta 2000 mm, pero el primer corte se puede ejecutar a una distancia máxima de 1600 mm