A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

P92

MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE SUJETADOR CON DOS MOLDES

P92 MAQUINA DE MOLDEAR COPAS DE SUJETADOR CON DOS MOLDES

La máquina P92 es una unidad flexible con dos moldes que puede moldear diferentes tipos de (tejidos elastomeros, microfibras, tejidos de múltiples capas, mezcla de polyesther y algodón), incluyendo piezas previamente cortadas (por ejemplo, copas con la forma que se ha de coser en el sostén, sin necesidad del corte a troquel después del moldeado) y en algunos casos también la prenda acabada (moldeado posterior)

CARACTERISTICAS

- La máquina consiste de dos áreas de moldeado donde las piezas son cargadas/descargadas sobre un disco frío que se puede cambiar según la medida.
- La operaria posiciona las piezas en las estaciones de carga/descarga que empiezan el ciclo de moldeado y espera hasta que se hayan moldeado
- El ciclo de moldeado consiste en el descenso desde la parte superior de una campana calentada, para mantener uniforme la temperatura alrededor del tejido y luego un molde calentado se mueve hacia arriba para moldear la copa.
- Este sistema exclusivo reduce el tiempo de moldeado hasta 20 - 25 segundos o menos.
- Una vez se ha acabado el ciclo, la operaria saca las copas moldeadas y posiciona el nuevo material.
- Un ajuste simple permite posicionar el molde en la campana calentada hasta obtener la altura requerida de la copa.
- Todos los ajustes de la temperatura y los tiempos son ajustables por medio de temporizadores y termorreguladores digitales.
- La máquina está equipada con un PLC y un terminal de pantalla táctil para introducir parámetros de termoformado y mostrar mensajes de alarma.
- La operación de cambiar los moldes y los discos es fácil y rápida y no requiere ninguna conexión eléctrica.
- Temporizador preajustable para la puesta en marcha y parada automática de la unidad (bajo demanda).

DATOS TECNICOS

- Diámetro máximo del molde : 195 mm.
- Temperatura máxima de moldeado : 250˚C.
- Potencia instalada : 6 kW 380 V 50 ciclos, trifásica + neutro + tierra..
- Aire comprimido : 6 bar minimo (58,5 PSI), (200 lt/ora).
- Tiempo para el cambio de molde : 3 min.