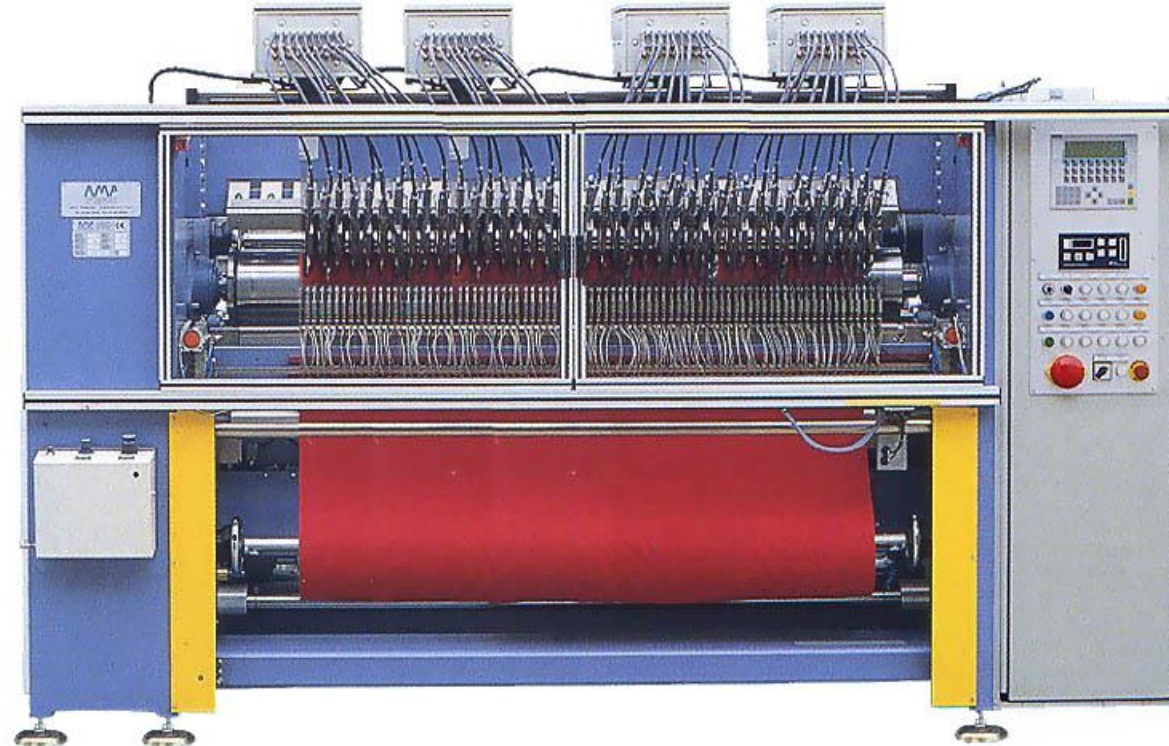




A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA  
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100  
[www.amppisani.com](http://www.amppisani.com) email: [info@amppisani.com](mailto:info@amppisani.com)



**TX/1800**

**MAQUINA PARA CORTE DE TIRAS POR CALOR Y A FRIO**

## MAQUINA PARA CORTE DE TIRAS POR CALOR Y A FRIO CLASSE TX/1800

Maquina para cortar tiras "al paso" con cuchillas por calor y a frio clase TX/1800. Puede cortar la mayoría de tejidos en rollo con cuchillas de hoja fija (razor-cut) y rotativas (poliéster, nylon, tejidos non tejidos, adhesivos, PVC, etc), incluido los materiales sensibles a la tensión de rebobinado.

La gran versatilidad de la unidad permite el corte de todos los materiales por medio de:

- Cuchillas rotativas para corte por calor (de materiales pesados) o fijas (para materiales ligeros)
- Cuchillas de corte a presión para corte en frío

La máquina es modular y es disponible in diferentes combinaciones de cuchillas de corte por calor y fríos según las necesidades de cada cliente y también está disponible para diámetros del rollo mas grandes.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sistema de desenrollado para los rollos de material hasta un diámetro de 40 x 180 cm (máquinas con ancho de hasta 300 cm y un rollo diámetro máximo mas grande bajo pedido) y sección de rebobinar las tiras cortadas en dos ejes..
- La sección de desenrollado del rollo a cortar está equipado con un freno electromagnético para ajustar la tensión en el material.
- Las tiras cortadas se rebobinan en dos ejes equipados con embragues electromagnéticos para ajustar la tensión de bobinado con un sistema de control automático que mantiene una tensión constante de rebobinado al variar el diámetro del rollo..
- Sistema de aspiración neumática de las dos orillas de recorte.
- Cada eje de enrollado se expande neumáticamente para un rápido bloqueo de los tubos de carton y puede ser extraído completamente de la maquina para las operaciones de carga y descarga
- El ancho de corte es regulable colocando las cuchillas de corte por calor a lo largo de su soporte utilizando, en su caso, los separadores para una colocación mas rápida
- Fotocélula de final del tejido para facilitar el enhebrado de la máquina (se puede unir un nuevo rollo con el final del rollo ya cortada).
- El corte se efectúa por presión de las cuchillas sobre un rollo de acero HSS templado de diámetro grande. Se puede ajustar la presión y la temperatura de las cuchillas, la velocidad de corte y la tensión de bobinado de las tiras cortadas.

Las cuchillas de corte por calor están disponibles en dos modelos:

**TC / HRT** Cuchilla circular giratoria para el corte por presión con control individual de la temperatura de cada una por medio de un termopar insertado en cada resistencia de calentamiento y de control de descenso con cilindro neumático único. Se recomiendan para cortar materiales pesados y cuando se necesita una gran fusión de los bordes de las tiras

**TC/HFX** Cuchilla de hoja fija (razor-cut) de corte por calor con control de la temperatura por medio de un termopar para todas las cuchillas. Se recomiendan para cortar materiales ligeros y etiquetas.

- Las cuchillas calentadas están montadas en dos soportes diferentes, uno para las cuchillas de hoja fija (razor-cut) clase TC/HFX y en una viga con dos guías laterales opuestas por dos filas de cuchillas rotativas calientes clase TC/HRT o a frío clase TC/CLD
- Movimiento neumático de subida y bajada de cada cuchillas rotativa giratorias TC / HRT con un cilindro para cada cuchilla sistema electrónico para almacenar y recuperar de la memoria las configuraciones de corte..
- Las cuchillas de hoja fija (razor-cut) de corte por calor TC/HFX están montadas sobre un soporte que se mueve neumáticamente hasta el material a cortar
- La maquina puede ser equipada con hasta 80 cuchillas de corte en calor TC/HRT y hasta 90 cuchillas clase TC/HFX oppure TC/CLD.
- Máquina controlada por PLC y equipada con pantalla táctil de control de la máquina, entrada de datos y visualización de los mensajes de alarma

### DISPOSITIVOS SOBRE PEDIDO:

- TX/AAL Ajuste automático de las orillas con sistema a fotocélulas y con posibilidad de desconectarlo
- TX/BMR Viga de soporte para cuchillas rotativas (TC/HRT e TC/CLD).
- TX/CRS Sistema de control electrónico para las cuchillas rotativa de corte por calor.
- TX/SHA Eje suplementario de enrollado por expansión con diámetro a voluntad del cliente

### DATOS TECNICOS:

#### MAQUINA

Velocidad de corte ..... : hasta 80 mt/min.  
Diámetro máximo del rollo a cortar :40 cm (diametri maggiori a richiesta)  
Diámetro máximo del rollo enrollado :40 cm (diametri maggiori a richiesta)  
Voltaje ..... :400V 50Hz 3f+N+TE<sup>(2)</sup>  
Ancho máximo del rollo ..... :180 cm. (mas ancho sobre pedido)  
Peso max. del rollo ..... :Kg. 200

#### TC/HRT

CUCHILLA ROTATIVA DE CORTE POR CALOR  
Temperatura máxima de corte ..... :330°C  
Presión máxima del corte ..... : hasta 4 bar  
Ancho mínimo de la tira cortada ..... : 10 mm (cuchillas en una fila ), 20 mm (en dos filas)  
Velocidad de corte ..... : 30 mt/min  
Control digital de temperatura para cada cuchilla

#### TC/HFX

CUCHILLA DE HOJA FIJA(RAZOR-CUT) DE CORTE POR CALOR  
Temperatura máxima de corte ..... :600°C  
Ancho mínimo de la tira cortada ..... :10 mm.  
Velocidad de corte ..... : hasta 80 mt/min.

#### TC/CLD

CUCHILLA ROTATIVA DE CORTE A FRIO  
Presión máxima del corte ..... : hasta 8 bar  
Ancho mínimo de la tira cortada ..... :16 mm (cuchillas en una fila ), 8 mm (en dos filas)  
Velocidad de corte ..... : hasta 80 mt/min.