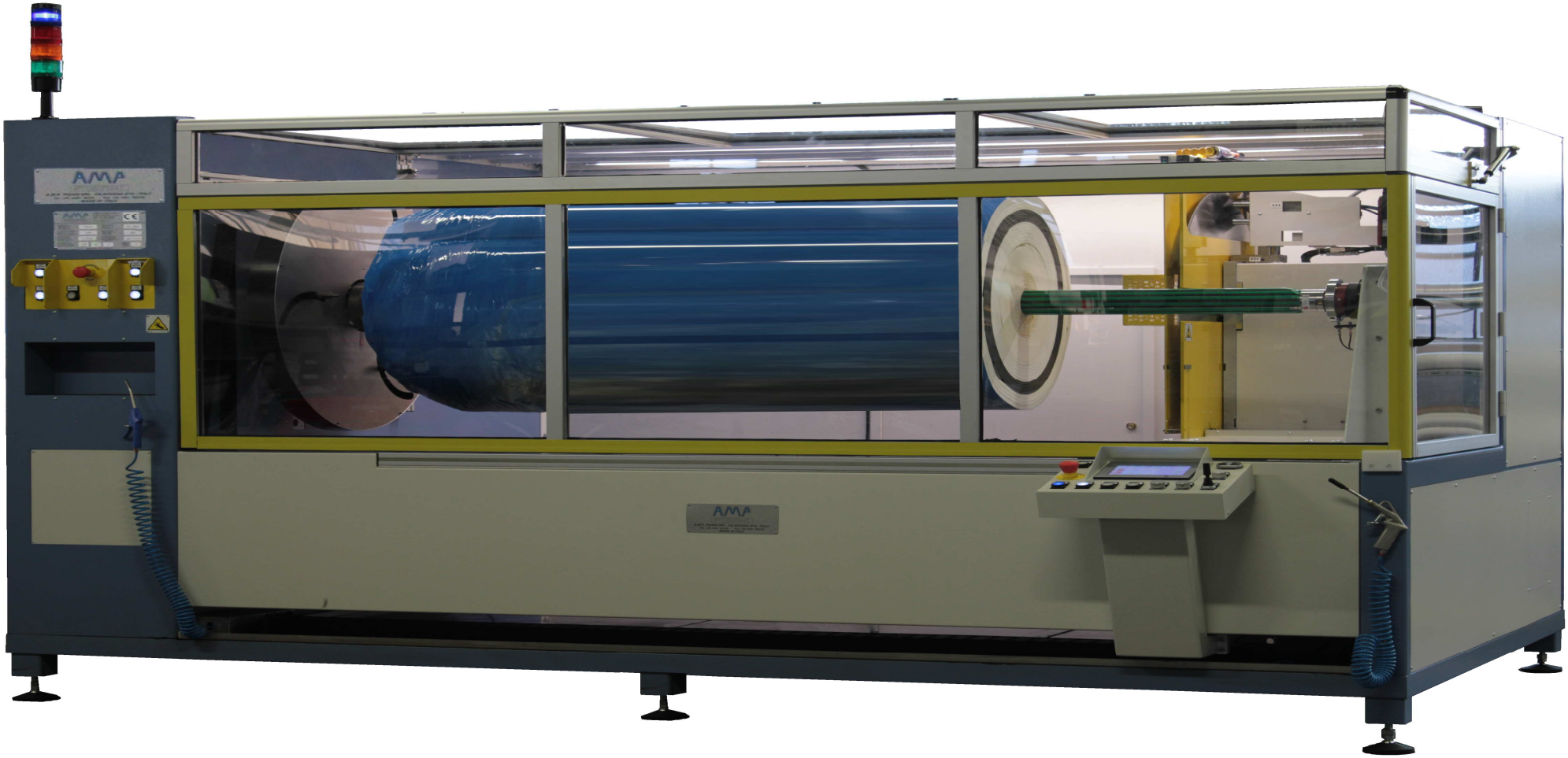
A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIE
Téléphone +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 amppisani.com email: info@amppisani.com



T/1800F

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE POUR MOUSSE, CAOUTCHOUC ET FILMS

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE POUR MOUSSE, CAOUTCHOUC ET FILMS T/1800F

Tronçonneuse à commande numérique pour la découpe de rouleaux très grands jusqu'à diam. 75 cm (30"), déplacement maximum de la lame de 175 cm à partir du mandrin et possibilité de charger rouleaux de longueur max 200 cm.
Une grande attention a été dédiée aux systèmes de sécurité de la unité en utilisant les mêmes solutions de la machine T/1000EX qui a obtenu par **IMQ** (www.img.it Istituto Italiano del Marchio di Qualità – Institut Italien du Marque de Qualité) **le Certificat d'Examen CE pour la Directive Machines 2006/42/EC (Ref. IMQ/300).**
La machine peut découper des matériaux en rouleaux comme la mousse en polyéthylène et en PVC éventuellement stratifié avec ou sans colle, le caoutchouc, les films en plastique, les matériaux pour l'isolation thermique et acoustique des bâtiments, fibres le verre et de carbone, matériaux bitumineux de toiture, etc.

FEATURES

- Machine totalement fermée. Maximum de sécurité pour l'opérateur, pas de diffusion de la poussière durant découpe et moins de bruit. Éclairage LED pour une claire vision à l'intérieur de la machine.
- Ouverture automatique de la porte et système de sécurité pour éviter la chute immédiate en cas de panne de courante ou interruption soudaine de l'air comprimé.
- Coupe automatique avec placement du chariot de lame à vis sans fin avec moteur sans balai et possibilité de programmer jusqu'à 6 mesures pour chaque cycle
- Tous les moteurs de la machine sont sans balais. Le moteur de rouleau, le moteur de lame et les moteurs de positionnement de lame sont contrôlés en « closed loop ».
- Vitesse de rotation du rouleau (jusqu'à 500 tours/min) et de la lame (jusqu'à 600 tours/min) réglable avec moteurs sans balais (brushless) et possibilité de changer le sens de la rotation du rouleau.
- Mouvement de pénétration de la lame dans le rouleau à commande numérique avec un mouvement vis sans fin et moteur sans balai à trois vitesses (vitesse d'entrée dans le rouleau, vitesse de coupe et vitesse de coupe du tube en carton) réglables en continu. Photocellule pour détecter le diamètre du rouleau et pointeur laser pour indiquer la position réelle de la lame sur le rouleau.
- Système laser pour mesurer le diamètre de la lame avec arrêt automatique de la lame sur l'axe porte-rouleau. Pas de bouton pour régler l'arrêt mécanique de la lame après le découpe du tube de carton
- Positionnement automatique de la lame sur la côté du rouleau et retour automatique de la lame à la position initiale du cycle automatique
- Réglage automatique du diamètre du rouleau par une photocellule pour arrêter le retour du chariot de la lame quand est sortie du rouleau. La position d'arrêt peut être réglée avec le joystick de la machine
- Retour rapide de la lame dehors du rouleau après la découpe pendant le cycle automatique. La position d'arrêt dehors du rouleau peut être ajustée par le joystick de la machine
- Mandrin pneumatique auto-centrant avec 3 mâchoires pour bloquer le rouleau sur le diamètre extérieur et pinces pour le verrouillage du tube de carton et possibilité de régler la pression de serrage. Arrêt mécanique réglage de la course des mâchoires extérieures pour éviter une pression excessive sur la surface du rouleau en cas de matériaux souples
- Arbre porte-rouleau extractible rotatif à expansion pneumatique de série avec des pinces en plastique sur toute la longueur de l'arbre qui peut être facilement remplacé. Diamètre de l'arbre 3" ou 4" ou 5".
- Affûtage automatique de la lame sur les deux côtés avec un temps d'affûtage réglable après un nombre des coupes programmées. La vitesse de la lame sera automatiquement ajustée pendant l'affûtage à sa vitesse optimale. Les paramètres de l'affûteur auxiliaire peuvent être programmés avec des valeurs différentes de celles de l'affûteur principale. Toutes les meules sont en BORAZON.
- Système automatique de refroidissement de la lame avec eau nébulisée et réservoir collecteur en acier inoxydable. Les liquides peuvent être aspirés à l'extérieur de la machine avec un tube.
- Lubrification automatique de la lame à fréquence réglable (simple ou multiple) et heures de lubrification avec possibilité d'utiliser de l'huile de silicone pure ou de l'eau mélangée avec du glycol de silicone
- Jusqu'à 50 cycles de coupe différents avec tous les paramètres de coupe peuvent être mémorisés et récupérés dans la mémoire. Machine préparée pour la connexion à l'Industrie 4.0 avec protocole Modbus/TCP
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un automate de sécurité séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité et équipée d'un logiciel de diagnostic complet pour informer l'opérateur des toutes les alarmes éventuelles et pour afficher les instructions de redémarrage de l'unité sur un panneau graphique à écran tactile. Dimensions max. du rouleau: Diam. 75 cm (29" ½) x 200cm (79"), poids Kg.100

DISPOSITIFS EN OPTION

- T500/CLN Dispositif de nettoyage automatique de la lame sur les deux cotées
- T500/COL Système de refroidissement de la lame par expansion de l'air comprimé
- T1000/LINK Dispositif de connexion à distance de la machine par internet à nos bureaux techniques.
- T1800/BAR3 Arbre porte rouleau pour tubes de carton avec diamètre intérieur 3 "
- T1800/BAR4 Arbre porte rouleau pour tubes de carton avec diamètre intérieur 4 "
- T1800/BAR5 Arbre porte rouleau pour tubes de carton avec diamètre intérieur 5 "

DONNEES TECNIQUES

- Dimensions de la lame .....: 800 mm (31" ½)
- Diamètre de la barre porte rouleau.....: 3" (76 mm) ou 4" ou 5"
- Tension d'alimentations.....: 7 kW 400V 50Hz 3-phases(autres voltages à la demande)
- Dimensions et poids .....: 3300 x 2400 x 1900 (h) mm, Kg. 2.900
- Air comprimé .....: 6 bar
- Précision de la position de la lame.....: ±0.01 mm

En raison du développement continu, les données techniques ne sont pas contraignantes. L'entreprise peut les modifier à tout moment sans préavis.