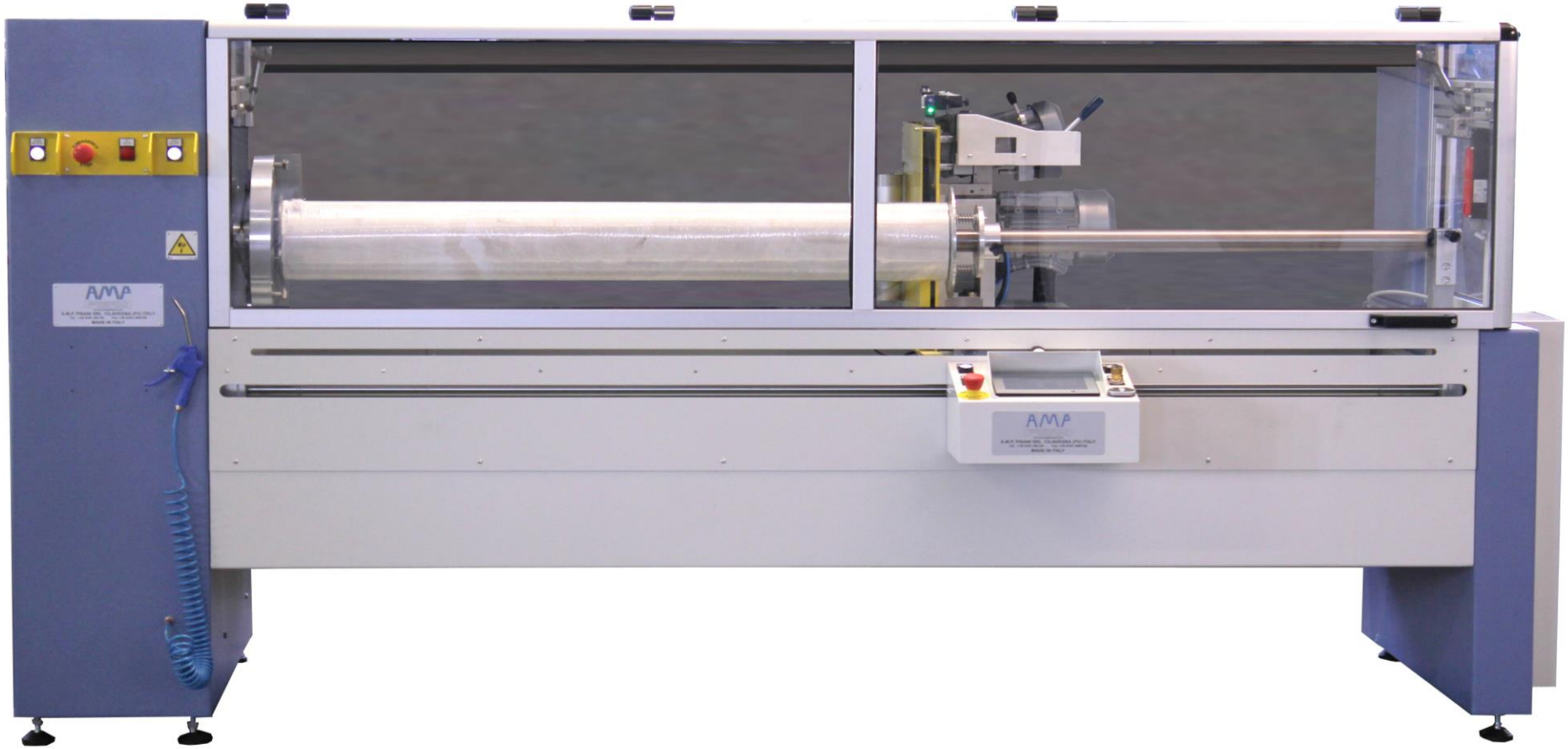
A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIE
Téléphone +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T/350E
TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE T/350

Tronçonneuse automatique pour la découpe des rouleaux de diam. 30cm, déplacement du chariot de la lame à 185 cm du mandrin et possibilité de charger rouleaux d'une longueur maximale de 200 cm.
L'unité a été conçue avec le plus grand soin aux caractéristiques de sécurité selon les normes 2006/42/CE et elle est conforme aux normes de sécurité CE (Communauté européenne) des machines
La machine peut découper la plupart des matériaux textiles en rouleaux comme des tissus en biais ou en droit fil, et tissus non-tissés avec et sans adhésifs ainsi que certains rouleaux de mousse en polyéthylène et PVC, ou fibres de verre et de carbone etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Machine totalement fermée. Sécurité maximale pour l'opérateur, pas de diffusion de la poussière durant découpe et moins de bruit. Éclairage LED de l'intérieur de la machine en option.
- Positionnement du chariot de la lame par un mouvement à vis sans fin contrôlé par un moteur à courent alternatif avec un inverseur digital. Découpe automatique avec possibilité de programmer jusqu'à 3 mesures de coupe pour chaque cycle automatique.
- Mouvement de pénétration de la lame dans le rouleau par cylindre pneumatique avec réglage continu de la vitesse et de la force de coupe.
- Pointeur laser pour indiquer la position de la lame sur le rouleau.
- Vitesse de rotation du rouleau (jusqu'à 400 tours/min) et de la lame (jusqu'à 600 tours/min) réglable par inverseur digitale (inverter) Possibilité de sélectionner le sens de la rotation du rouleau.
- Retour rapide de la lame dehors du rouleau après la découpe pendant le cycle automatique jusqu'à la fin de la course. Après le déplacement à la mesure de coupe, la lame avance à vitesse maximale jusqu'à ce que la photocellule du chariot porte-lame intercepte le rouleau, puis elle s'ajuste à la vitesse d'entrée programmée.
- Possibilité de déplacement automatique de la lame à la position initiale du cycle automatique
- Mandrin mécanique auto-centrant avec 3 mâchoires pour bloquer le rouleau sur le diamètre extérieur et pinces pour le verrouillage du tube de carton.
- Affûtage automatique de la lame sur les deux côtés avec un temps d'affûtage réglable après un nombre des coupes programmées. La vitesse de la lame sera automatiquement ajustée pendant l'affûtage à sa vitesse optimale. La machine comprend un dispositif pour dresser la meule principale avec un diamant.
- Machine équipée avec un axe porte-rouleau fixe. Arbre porte-rouleau rotatif pas disponible sur ce modèle.
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un automate de sécurité séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité et équipée d'un logiciel de diagnostic complet pour informer l'opérateur des toutes les alarmes éventuelles et pour afficher les instructions de redémarrage de l'unité sur un panneau graphique à écran tactile.
- Dimensions maximales du rouleau : diam. 300 mm, longueur 2.000 mm, poids maximale Kg.40.

DISPOSITIFS EN OPTION

- T100/FLA Bride de support de la coté du rouleau pendant la découpe
- T350/SIL Système de lubrification automatique de la lame avec réglage du temps d'activation et d'attente
  Possibilité d'utiliser à la fois du silicone pur et un mélange d'eau et de silicone glycol.
- T350/CHUCK Supplément pour mandrin à ouverture/fermeture pneumatique
- T350/LED Lumières LED pour l'éclairage à l'intérieur de la machine à lames
- T500/COL Système de refroidissement de la lame par expansion de l'air comprimé
- T100/RIL Réducteur à vis sans fin pour la lame.

DONNEES TECNIQUES

- Dimensions de la lame ..... : 450 mm
- Diamètre de la barre porte rouleau : 50 mm (autres diamètres à la demande)
- Tension d'alimentations ..... : 400V ±5% 50Hz 3-phases (autres voltages à la demande)
- Dimensions et poids..... : 3000 x 1480 x 1600 (H) mm – Kg. 850
- Puissance installée..... : 4,5 kW
- Air comprimé ..... : 6 bar
- Précision de la position de la lame.. : ±0.15 mm