



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY  
Téléphone ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100  
[www.amppisani.com](http://www.amppisani.com) email: [info@amppisani.com](mailto:info@amppisani.com)



## SPR/SYNCR0150

MACHINE À' CONTROLE NUMERIQUE POUR LA COUPE EN BIAIS  
POUR GROS DIAMETRES

## **MACHINE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE POUR LA COUPE EN BIAIS SPR/SYNCR0150**

La machine pour la coupe en biais à contrôle numérique pour gros diamètres classe SPR/SYNCR0 coupe en biais les tissus tubulaires cousus avec une machine classe GCT ou tissus tubulaires (en rouleau ou plié avec le dispositif SPR/FALD150) de diamètre entre 35 et 150 cm.

En réglant l'angle de biais sur la machine et imposant sur le terminal opérateur les valeurs du diamètre du tubulaire et de l'angle de biais, un système électronique à contrôle numérique de synchronisation "master/slave" maintient l'exacte synchronisation entre le dispositif du tubulaire et l'unité de coupe, indépendamment de la vitesse de coupe (réglable avec inverseur).

### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

- Unité de coupe en biais qui tourne par rapport aux barres de la coupe en biais et se déplace sur un rail.
- Déplacement facile de la machine grâce à des roues qui descendent pneumatiquement pour permettre le mouvement de la machine.
- Friction électromagnétique pour régler la tension d'enroulement du rouleau avec la max. précision avec un potentiomètre de réglage.
- Régulation pneumatique indépendante sur les deux côtés de la barre d'enroulement du tissu coupé en biais avec système de blocage pour éliminer les plis et micro interrupteur d'arrêt en cas de fermeture accidentelle des barres de biais.
- élévation avec cylindre pneumatique du rouleau de contraste qui pousse sur le tissu en biais.
- Système pneumatique pour l'élévation de la barre d'enroulement du rouleau de tissu en biais pour faciliter les opérations de chargement et de déchargement.
- Barres de biais à coussin d'air pour améliorer le glissement du tissu avec soufflant à moteur de puissance 0,4 kW.
- Deux chargeurs auxiliaires à disque tournant en polyuréthane pour améliorer le chargement des tissus difficiles le long des barres.
- Inverseur pour régler la vitesse de biais jusqu'à 60 mt/min.

- Sens horaire de déroulement du rouleau avec angle de biais de 38° à 52°
- Compte-mètres digital avec arrêt programmable partiel et possibilité de vérifier la production quotidienne.
- Barrière photo-électrique de sécurité pour arrêter la machine en cas d'intrusion accidentelle dans la zone d'enroulement du tissu.
- Machine contrôlée par le PLC et panneau pour l'insertion des données et display d'alarme.

### **DISPOSITIFS EN OPTION**

- SPR/JERSEY  
Barres à vis pour couper en biais les tissus à maille ou jersey
- SPR/FALD150  
Dérouleur du tissu plié à cage tournante avec inclination réglable de 25° à 45°
- SPR/FTU  
Souffleur de puissance 2,2 kW pour souffler air dans le tubulaire
- SPR/L15  
Supplément pour angle de biais réglable de 15° à 52°
- SPR/S75  
Supplément pour angle de biais réglable de 52° à 78° avec support supplémentaire pour la lame de coupe en biais

### **DONNÉES TECHNIQUES**

- Puissance installée ..... : 4,5 kW
- Tension d'alimentation ..... : 400V ±5% 50Hz 3 phases
- Air comprimé ..... : 6 bar – 300 lt/h
- Diamètre barre porte rouleau..... : De 32 mm à 75 mm  
: (spécifier au moment de la commande)
- Dimensions rouleaux..... : Diamètre du tubulaire de 35 à 110 cm  
: Diamètre max rouleau tubulaire 40 cm  
: Diamètre max rouleau en biais 45 cm  
: Largeur max rouleau en biais 250 cm  
: Poids max rouleau 70 Kg.
- Vitesse de coupe en biais..... : Jusqu'à 60 mt/min, réglable