A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIE
Téléphone +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T/4400

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE À QUATRE MANDRINS POUR LA MOUSSE

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE À QUATRE MANDRINS POUR MOUSSE ET CAOUTCHOUC T/4400

Tronçonneuse à commande numérique avec quatre mandrins pour la découpe de rouleaux jusqu'à diam. 400 mm, déplacement maximum de la lame de 165 cm à partir du mandrin et possibilité de charger rouleaux de longueur max 195 cm. Machine équipée d'une tourelle rotative pour la découpe simultanée de deux rouleaux. La machine a été conçue avec le plus grand soin des caractéristiques de sécurité afin d'obtenir de **IMQ** (www.imq.it Institut italien des marques de qualité) la **Certification de l'examen de type pour les normes 2006/42/CE** (réf. IMQ327). Le dossier technique de la machine a été déposé chez l'organisation IMQ qui a certifié la conformité aux normes de sécurité CE (Communauté européenne) des machines. La machine peut découper la plupart des matériaux en rouleaux comme la mousse en polyuréthane ou polyéthylène ou PVC éventuellement stratifiée avec ou sans colle, le caoutchouc, les matériaux pour l'isolation thermique et acoustique des bâtiments, matériaux bitumineux de toiture, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Machine totalement fermée. Maximum de sécurité pour l'opérateur, pas de diffusion de la poussière durant découpe et moins de bruit. Éclairage LED pour une claire vision à l'intérieur de la machine.
- Coupe automatique avec placement du chariot de lame à vis sans fin avec moteur sans balai et possibilité de programmer jusqu'à 6 mesures pour chaque cycle
- Tous les moteurs de la machine sont sans balais. Le moteur de rouleau, le moteur de lame et les moteurs de positionnement de lame sont contrôlés en « closed loop ».
- Vitesse de rotation du rouleau (jusqu'à 400 tours/min) et de la lame (jusqu'à 600 tours/min) réglable avec moteurs sans balais (brushless) et possibilité de changer le sens de la rotation du rouleau.
- Mouvement de pénétration de la lame dans le rouleau à commande numérique avec un mouvement vis sans fin et moteur sans balai à trois vitesses (vitesse d'entrée dans le rouleau, vitesse de coupe et vitesse de coupe du tube en carton) réglables en continu. Photocellule pour détecter le diamètre du rouleau et pointeur laser pour indiquer la position réelle de la lame sur le rouleau.
- Tête de coupe pivotante (sur demande) avec réglage de l'angle entre la lame et le rouleau commandé par un moteur sans balais et indicateur à cadran pour afficher la position atteinte
- Système laser pour mesurer le diamètre de la lame avec arrêt automatique de la lame sur l'axe porte-rouleau. Pas de bouton pour régler l'arrêt mécanique de la lame après la découpe du tube de carton
- Positionnement automatique de la lame sur le côté du rouleau et retour automatique de la lame à la position initiale du cycle automatique
- Quatre mandrins pneumatiques à centrage automatique avec arrêt mécanique réglable des pinces pour éviter une pression excessive sur les rouleaux de matériau souple. Arbres rotatifs diamètre 76,4 mm (3") avec tube en plastique le long de toute l'extension de l'arbre facile à remplacer. Les arbres ne sont pas interchangeables sur cette machine.
- Un moteur sans balai commande la rotation du disque support des quatre arbres avec goupille de sécurité à commande pneumatique. La rotation n'est possible que lorsque l'opérateur se trouve à une distance de sécurité de la machine. Un système de scanner laser vérifie la présence de personnes à une distance de sécurité de l'unité et arrête immédiatement la rotation en cas de danger.
- Retour rapide de la lame dehors du rouleau après la découpe pendant le cycle automatique. La position d'arrêt dehors du rouleau peut être ajustée par le joystick de la machine
- Mandrin pneumatique auto-centrant avec 3 mâchoires pour bloquer le rouleau sur le diamètre extérieur et pinces pour le verrouillage du tube de carton et possibilité de régler la pression de serrage. Arrêt mécanique de réglage de la course des mâchoires extérieures pour éviter une pression excessive sur la surface du rouleau en cas de matériaux souples
- Arbres porte-rouleaux rotatifs à expansion pneumatique diam. 76,4 mm (3 ") ou 80 mm avec des pinces en plastique qui peuvent être facilement remplacés. Arbres porte-rouleaux interchangeables pas possibles.
- Affûtage automatique de la lame sur les deux côtés avec un temps d'affûtage réglable après un nombre des coupes programmées. La vitesse de la lame sera automatiquement ajustée pendant l'affûtage à sa vitesse optimale. Les paramètres de l'affûteur auxiliaire peuvent être programmés avec des valeurs différentes de celles de l'affûteur principale. Toutes les meules sont en BORAZON.
- Lubrification automatique de la lame à fréquence réglable (simple ou multiple) et heures de lubrification avec possibilité d'utiliser de l'huile de silicone pure ou de l'eau mélangée avec du glycol de silicone
- Jusqu'à 50 différents cycles de coupe avec tous les paramètres de coupe peuvent être mémorisés et récupérés dans la mémoire. Machine préparée pour la connexion à l'Industrie 4.0 avec le protocole Modbus / TCP
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un automate de sécurité séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité et équipée d'un logiciel de diagnostic complet pour informer l'opérateur des toutes les alarmes éventuelles et pour afficher les instructions de redémarrage de l'unité sur un panneau graphique à écran tactile.
- Dimensions maximales du rouleau : Deux rouleaux diamètre 40 cm x 195 cm, poids Kg. 60 ou Un rouleau diamètre 50 cm x 195 cm, poids Kg. 60

DISPOSITIFS EN OPTION

- T500/CLN Dispositif de nettoyage automatique de la lame sur les deux cotées
- T500/COL Système de refroidissement de la lame par expansion de l'air comprimé
- T500/LNK Dispositif de connexion à distance pour dépannage ou mises à jour logicielles via le réseau 4G.
- T1000/LNK Dispositif de connexion à distance pour dépannage ou mises à jour logicielles via le réseau Ethernet.

DONNEES TECNIQUES

- Dimensions de la lame .... : 700 mm
- Diamètre de la barre tournante porte rouleau…… : 76,4 mm (3") (différents diamètres disponibles à choix).
- Tension d'alimentations…………………………….. : 400V ±5% 50Hz 3-phases (autres voltages à la demande)
- Dimensions et poids .... : 3675 x 2090 x 1900 (H) mm – Kg. 3.000
- Puissance installée... : 8 kW
- Air comprimé .... : 6 bar
- Précision de la position de la lame...................... : ±0.01 mm

N. IMQ 327 Rev. 0

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità con: *On the basis of our verifications carried out according to:*	**Requisiti essenziali della Direttiva 2006/42/CE** *Essential Requirements of the Directive 2006/42/EC*
Si dichiara che il prodotto: *We declare that the product:*	**TAGLIAROTOLI AUTOMATICA MULTIMANDRINO** *Automatic roll slitting machine* Marca / *Trade Mark* **A.M.P. PISANI** Modello / *Model* **T/2XXX - T/4XXX**
Fabbricato da: *Manufactured by:*	**A.M.P. PISANI SRL** VIA UNGARETTI, 6/8 – 27024 CILAVEGNA (PV)
Soddisfa le disposizioni della: *Meets the requirements of the:*	Direttiva 2006/42/CE *Directive 2006/42/EC*
Riferimento pratica IMQ: *IMQ Reference:*	A2112-04232

Questo documento è composto da **2** pagine comprendenti 1 allegato | *This document is composed of 2pagesincluding 1 annex*

2022-09-06 Data emissione *Issue date* — 2027-09-05 Data di scadenza *Expiry date* — IMQ

1/2