A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Téléphone +39 0381 96128 Fax + 39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T/50EX

TRONÇONNEUSE SEMI-AUTOMATIQUE

TRONÇONNEUSE SEMI-AUTOMATIQUE CLASSE T/50EX

La tronçonneuse manuelle T/50EX, avec mouvement semi-automatique du chariot lame à la mesure de coupe, peut couper facilement avec la maximum sécurité pour l'opérateur, différents types de matériaux en rouleau (tissus en biais ou droit fil, polyester, tissus non tissus, adhésifs, simili cuir, PVC etc.) de poids maximale 20 Kg..

Cette machine a été conçue avec le plus grand soin aux caractéristiques de sécurité afin d'obtenir la certification de l'examen de type pour les normes **2006/42/CE (Réf. IMQ/304** par **IMQ** (www.imq.it Institut italien des marques de qualité).

Le dossier technique de la machine a été déposé chez l'Organisme de Certification qui a garanti la conformité de la machine à la directive CE.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Maximum sécurité pour l'opérateur. La lame se est complètement dans sa protection et on peut couper seulement si les deux mains sont placées sur un bouton et sur le levier de coupe.
- Mise en position automatique et pneumatique du chariot lame. L'opérateur presse un bouton et le chariot lame se déplace pneumatiquement à la mesure imposée.
- Largeur de découpe facilement imposable sur une vis graduée avec une loupe pour faciliter la lecture sur la règle
- Machine équipée avec onduleurs numériques (inverter) pour le réglage de la vitesse de la lame jusqu'à 600 r/min et du rouleau jusqu'à 400 r/min avec possibilité de changer le sens de rotation du rouleau.
- Affûtage semi-automatique de la lame sur les deux cotées par déplacement pneumatique vers la lame de la meule principale motorisée et avec une meule auxiliaire pour enlever les bavures d'affûtage.
- La machine a aussi un diamant pour dresser la meule principale.
- Mandrin mécanique auto-centrant avec 3 mâchoires pour bloquer le rouleau sur le diamètre extérieur et pinces pour le verrouillage du tube de carton
- Machine contrôlée par un automate programmable (PLC) avec un PLC séparé pour contrôler les dispositifs de sécurité

DISPOSITIFS EN OPTION

- T50/SIL Système manuel de lubrification de la lame
- T50/FLA Flasque avec ressorts pour supporter la coupe
- T50/BAR Barre supplémentaire porte rouleau avec diamètre a choix (entre 34 et 55 mm)
- T50/BAR75 Barre supplémentaire porte rouleau avec diamètre de 75 mm
- T50/REV Dispositif pour enrouler les rouleaux sur le carton sur le support de la barre
- T50/CM Compte-mètres mécanique pour le système d'enroulage
- T50 / L220 Support de rouleau étendu à L = 220 cm. Déplacement maximal de la lame du mandrin 160cm

DONNEES TECNIQUES

- Dimensions du rouleau .....: diamètre 250 mm x 2000 mm (1)
  (1) On peut charger rouleaux jusqu'à 2000 mm mais la première coupe peut être faite à une distance max. de 1600 mm du mandrin.
- Précision de la position de la lame: ±0.3 mm
- Diamètre de la lame.....: 400 mm
- Diamètre de la barre porte rouleau: 49 mm (à la demande: de 33 à 49 mm)
- Données électriques .....: 2,2 kW - 400V 50Hz 3-phases (autres voltages à la demande)
- Air comprimé .....: 6 bar
- Encombrement .....: 2500 x 1000 mm environ
- Poids Net .....: 450 kg

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE