A.M.P PISANI S.r.l.
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono + 39 0381 96128
Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com
email: info@amppisani.com

GCT/SYNCRO
MODELLO 2000

MACCHINA AUTOMATICA PER CUCITURA A SACCO

MACCHINA AUTOMATICA DI CUCITURA A SACCO GCT/SYNCRO Modello 2000

La macchina automatica ad alta velocità per cucitura a sacco tessuto classe GCT/SYNCRO Modello 2000 ha la funzione di cucire a sacco un rotolo di tessuto aperto di larghezza massima 200 cm per formare un tubolare.
L'unità effettua automaticamente la cucitura eseguendo le seguenti fasi in successione:

- Allineamento automatico delle cimosse del tessuto aperto.
- Cucitura a sacco del tessuto con macchina per cucire (a scelta tra punto annodato o tagliacuce).
- Rifilatura dei bordi cuciti per ottenere una misura costante della cimossa ed aspiratore pneumatico dei ritagli.
- Ripiegatura e stiratura del bordo cucito con guida in dotazione (disponibile per diversi spessori del tessuti) e riavvolgimento del tessuto cucito in rotolo (oppure faldatura in un contenitore).

La macchina è stata progettata la massima attenzione alle caratteristiche di sicurezza che ha permesso, per la prima volta sul mercato, di ottenere da **IMQ** (Istituto Italiano del Marchio di Qualità www.imq.it) il **Certificato di Esame CE per Direttiva Macchine 2006/42/EC (Rif. IMQ/…).** Il fascicolo tecnico della macchina è stato depositato presso l'Ente di Certificazione che garantisce garantito la conformità della macchina alla direttiva CE. Questo significa che AMP PISANI certifica la macchina e che **IMQ (Ente esterno) garantisce la conformità della macchina alla normativa vigente**

DISPOSITIVI STANDARD

- Inverter digitale per regolazione velocità di cucitura (vedi tabella).
- Puller per trasporto tessuto tubolare con regolazione pneumatica della pressione di trasporto.
- Sensore di arresto macchina in caso di rottura filo nella macchina per cucire.
- Sistema di stiratura dei bordi ripiegati con controllo di temperatura fino a 180 °C con termoregolatore digitale e regolazione della pressione di stiratura.
- Regolazione a controllo numerico per variare in continuo la lunghezza del punto di cucitura da 1,5 a 2,5 mm mediante regolazione indipendente della velocità del puller con inverter.
- Nuovo sistema a fotocellule per l'allineamento delle due cimosse con centratura automatica del rotolo rispetto al triangolo piegatore e rulli di trazione ad inclinazione regolabile per l'allineamento finale delle cimosse.
- Arresto macchina a fine pezza con sistema a fotocellule.
- Servoazionamento per lo spostamento laterale del triangolo piegatore e per il posizionamento in altezza del rotolo del tessuto aperto.
- Servoazionamento con motoriduttore (dispositivo GCT/LOAD) per sollevare il rotolo di tessuto aperto da cucire (peso max. Kg. 50) dalla posizione orizzontale di carico alla posizione verticale per evitare ogni affaticamento dell'operatore
- Caricamento del rotolo facilitato con aggancio automatico dell'albero portarotolo al supporto superiore.
- Contametri programmabile multiplo con arresto macchina a fine bobina (in caso di macchina a punto annodato), ed alla lunghezza programmata del rotolo.
- Macchina controllata da PLC con un ulteriore PLC di sicurezza per il controllo dei dispositivi di sicurezza e dotata di un sistema di messaggistica per informare l'operatore di eventuali allarmi e visualizzare le istruzioni per riavviare l'unità su un pannello grafico touch screen

PRODUTTIVITÀ MASSIMA DELLA MACCHINA

La produttività massima della macchina dipende dal tipo di macchina per cucire e dalla lunghezza massima del punto regolabile elettronicamente da 1,5 mm a 2,5 mm
La tabella riporta la produttività per lunghezza punto 2 mm. In caso di lunghezza punto rispettivamente inferiore o superiore la produttività massima diminuisce o aumenta in proporzione

MACCHINE PER CUCIRE	LUNGHEZZA PUNTO	MAX VELOCITÀ ROTAZIONE (N/min)	MAX VELOCITÀ CUCITURA (Mt/min)
PUNTO ANNODATO	2 mm	4.200	8,4
PUNTO TAGLIACUCE	2 mm	6.000	12

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza installata..... : 2 kW (macchina) + 0,55kW (GCT/JER)
- Tensione di alimentazione ..... : 400V ±5% 50Hz 3 fasi oppure 220V ±5% 60Hz 3 fasi
- Aria compressa ..... : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro albero riavvolgimento ... : da 32 a 75 mm (specificare al momento dell'ordine)
- Dimensioni rotoli..... : h = 70-200 cm (27"½-78"¾) Max. diam. 30cm (11"¾) 50 Kg max.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- GCT/JERSEY Dispositivo di alimentazione a rulli per tessuti leggeri tipo maglia e jersey e per tessuto molto pesanti che permette di regolare la sovralimentazione del tessuto prima della cucitura e cucire il tessuto senza tensione
- GCT/FALD Dispositivo per raccogliere in un contenitore il tessuto tubolare cucito in falda
- GCT/TRI Triangolo supplementare per alimentare la macchina con tessuti aperti da pallet in falda

Tutti i dati nel presente opuscolo non sono impegnativi. L'Azienda si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso