A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

P88/4E

MACCHINA PER PREFORMARE COPPE DI REGGISENO IN FOAM A QUATTRO STAMPI

MACCHINA PER PREFORMARE COPPE IN FOAM DI REGGISENO A QUATTRO STAMPI P88/4E

La P88/4E è una macchina molto versatile a quattro stampi DOPPI con pinze specificatamente progettata per termoformare coppe in materiale espanso (foam) e produce No.8 coppe di foam per ogni ciclo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- La macchina consiste di quattro teste di preformatura su ciascuna delle quali si possono montare uno stampo maschio in alto ed un controstampo fisso (femmina) sulla tavola inferiore. Gli stampi sono a due impronte (due coppe su ogni stampo) e le dimensioni massime sono 350 x 250 x h=150 mm (aumentabili a 390x290xh=150 mm per lo stampo femmina dotato di pinze).

- L'operatore posiziona i quadrotti di materiale da preformare sulle posizioni di carico/scarico poi preme due pulsanti per avviare il ciclo.

- L'operazione avviene mediante discesa dall'alto dello stampo maschio sullo stampo femmina fisso con velocità di discesa regolabile pneumaticamente.

- Gli stampi (senza resistenze elettriche e dotati di sistema di centraggio) sono fissati su opportuni supporti contenenti le resistenze elettriche.

- La macchina è dotata di una coppia di PINZE mobili regolabili in altezza per trattenere e frenare il movimento del materiale durante la discesa dello stampo maschio per evitare la creazione di pieghe e grinze in alcuni materiali.

- Tutti i tempi e le temperature di preformatura sono regolabili mediante temporizzatori e termoregolatori digitali.

- La macchina è equipaggiata di PLC.

- Facile e veloce sostituzione degli stampi. E' necessario collegare soltanto lo spinotto della termocoppia in quanto le resistenze elettriche di riscaldamento sono posizionate sul portastampo.

- Timer di accensione e spegnimento settimanale (a richiesta).

DATI TECNICI

- Dimensione degli stampi ..... : 250 x 350 x h= 150 mm.
- Massima temperatura di preformatura ..... : 250˚C.
- Potenza installata ..... : 24 kW 400V 50 Hz Trifase+Neutro+Terra.
- Aria compressa..... : 6 bar minimo (300 litri/ora).
- Tempo cambio taglia ..... : 3 minuti.

PRODUTTIVITA'

- Tempo movimento stampo(salita+discesa) : 4 sec
- Tempo di preformatura ..... : da 50 a 150 sec in funzione del tipo di materiale
- Tempo di carico + scarico dei materiali ..... : 10 sec circa
- Produzione ..... : fino a 200 coppe/ora (con tempo di termoformatura di 2 min)