



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



P88/EP

MACCHINA PER PREFORMARE COPPE DI REGGISENO IN POLIETILENE A DUE STAMPI

MACCHINA PER PREFORMARE COPPE DI REGGISENO IN POLIETILENE A DUE STAMPI P88/EP

La P88/2/EP è una macchina molto versatile a DUE stampi specificatamente progettata per termoformare coppe in polietilene per coppe di costumi da bagno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- La macchina consiste di DUE teste di preformatura su ciascuna delle quali si possono montare uno stampo maschio in alto ed un controstampo fisso (femmina) sulla tavola inferiore. Gli stampi, non riscaldati, sono a due impronte (due coppe su ogni stampo) e le dimensioni massime sono 350 x 250 x h=150 mm
- L'operatore posiziona i quadretti di materiale da preformare sulle posizioni di carico/scarico poi preme due pulsanti per avviare il ciclo. I quadretti sono preriscaldati con una serie di lampade al quarzo con intensità di riscaldamento regolabile
- Facile e veloce sostituzione degli stampi
- Il tempo di riscaldamento è programmabile su un temporizzatore digitale con segnalazione acustica del raggiungimento del tempo impostato.
- L'operazione avviene mediante discesa dall'alto dello stampo maschio sullo stampo femmina fisso con velocità di discesa regolabile pneumaticamente e tempo di preformatura impostato su temporizzatore digitale.

DATI TECNICI

- Dimensione degli stampi : 250 x 350 x h= 150 mm.
- Potenza installata : 3 kW 400V 50 Hz Trifase+Neutro+Terra.
- Aria compressa..... : 6 bar minimo (150 lt/ora).
- Tempo cambio taglia : 3 minuti.

PRODUTTIVITA'

- Tempo movimento stampo(salita+discesa) : 4 sec
- Tempo di preformatura : da 7 a 15 sec (regolabile)
- Tempo di riscaldamento : circa 10 sec (regolabile)
- Tempo di carico + scarico dei materiali : 10 sec circa
- Produzione : fino a 600 coppe/ora