A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Phone ++39 0381 96128 Fax ++39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

P96/R170

MACCHINA PER PREFORMARE COPPE DI REGGISENO
A DUE STAMPI A TAVOLA ROTATIVA E DISTANZA REGOLABILE TRA GLI STAMPI

P96/R170 MACCHINA PER PREFORMARE COPPE DI REGGISENO A DUE STAMPI A TAVOLA ROTATIVA E DISTANZA REGOLABILE TRA GLI STAMPI

La macchina P96/R170 è una macchina di termoformatura molto versatile a tavola rotativa con due stampi a distanza regolabile che permette di termoformare vari tipi di materiale (cotone, tessuti con elastomeri, microfibra, tessuti multistrato, etc.) quali coppe pretagliate (ossia le coppe sagomate pronte per essere cucite sul capo senza dover tranciare il profilo con una fustella dopo la termoformatura) ed in alcuni casi anche i capi finiti (post-molding)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- La macchina consiste di una tavola circolare con una postazione di carico/scarico ed una di termoformatura.
- L'operatore posiziona il tessuto da preformare sulla postazione di carico/scarico mentre avviene la preformatura sul lato opposto.
- La distanza tra gli stampi è regolabile da 15 mm a 270 mm.
- Le piastre superiori ed inferiori possono essere costruite con fori di passaggio stampi con distanza tra 15 e 270 mm.
- L'operatore posiziona il tessuto da preformare sulla postazione di carico/scarico mentre avviene la preformatura sul lato opposto.
- L'operazione avviene mediante discesa dall'alto di due campane riscaldate che diminuiscono le dissipazioni termiche e tengono in posizione il materiale seguita dalla salita dal basso dei due stampi riscaldati
- Il tempo normale di termoformatura varia da 20 a 50 sec in funzione del tipo di materiale.
- Alla fine del ciclo la tavola ruota di mezzo giro per permettere le operazioni di scarico e contemporaneamente inizia la preformatura del nuovo materiale.
- Possibilità di regolare la posizione in altezza degli stampi all'interno delle campane per ottenere l'altezza delle coppe richiesta.
- Tutti i tempi e le temperature di preformatura sono regolabili mediante temporizzatori e termoregolatori digitali.
- La macchina è equipaggiata di PLC e di pannello operatore per impostazione dei dati macchina e la visualizzazione dei messaggi di allarme per l'operatore.
- Facile e veloce sostituzione delle taglie senza effettuare collegamenti elettrici e perfetta intercambiabilità degli stampi e dei dischi.
- Macchina dotata di serie con timer di accensione e spegnimento giornaliero e settimanale automatico.

DATI TECNICI

- Massimo diametro dallo stampo.....: 170 mm.
- Massima temperatura di preformazione .....: 250˚C.
- Potenza installata.....: 10 kW 400V±5% 50 Hz Trifase+Neutro+Terra.
- Aria compressa .....: 6 bar minimo (200 lt/ora).
- Tempo cambio taglia.....: 3 minuti.