A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

P96G

MACCHINA PER PREFORMARE MATERIALI IN ESPANSO A TAVOLA ROTATIVA

MOLDING MACHINE FOR FOAM PIECES WITH ROTARY TABLE

MACCHINA PER PREFORMARE MATERIALI ESPANSI IN FOAM A DUE STAMPI E TAVOLA ROTATIVA P96G

La macchina P96G rappresenta una macchina di termoformatura ad elevata produttività dotata di due stampi che permette di termoformare materiali espansi (foam) rettangolari di dimensioni massime 22 x 36 cm usate, ad esempio, per imbottiture di capi sportivi quali i tasselli per pantaloni da ciclisti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- La macchina consiste di una tavola circolare con due postazioni di carico/carico del materiale e due postazioni di termoformatura.
- L'operatore posiziona il materiale da preformare sulla tavola mentre sull'altro lato la macchina esegue la preformatura.
- L'operazione avviene mediante discesa dall'alto dello stampo superiore seguito dalla salita dal basso dello stampo inferiore.
- Il tempo di preformatura varia da 20 a 50 sec in funzione del tipo di materiale.
- A fine ciclo la tavola ruota di mezzo giro per permettere le operazioni di scarico e contemporaneamente inizia la preformatura del nuovo materiale.
- Le resistenze per il riscaldamento degli stampi sono collocate sui portastampi e pertanto in caso di cambio stampo è sufficiente collegare con un innesto rapido il connettore delle termocoppie di misura della temperatura interna allo stampo.
- Il supporto portastampi ha le superfici laterali coniche per facilitare il posizionamento e la centratura dello stampo sulla macchina e ridurre a 2-3 minuti il tempo di cambio stampo. Se lo stampo sostituito è stato preriscaldato in un piccolo forno la macchina è immediatamente operativa.
- Tutti i tempi e le temperature di preformatura sono regolabili mediante temporizzatori e termoregolatori digitali.
- La macchina è equipaggiata di PLC e di pannello operatore per impostazione dei dati macchina e la visualizzazione dei messaggi di allarme per l'operatore.
- Timer digitale di accensione e spegnimento settimanale.

DATI TECNICI

- Massimo dimensioni dello stampo.....: 220 x 360 mm.
- Massima temperatura di preformazione .....: 250˚C.
- Potenza installata.....: 12 kW 400V±5% 50 Hz Trifase+Neutro+Terra.
- Aria compressa .....: 6 bar minimo (200 lt/ora).
- Tempo cambio stampo.....: 3 minuti.