



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



PERF/12

PERFORATRICE NASTRI AUTOMATICA

AUTOMATIC PERFORATING MACHINE

PERFORATRICE NASTRI AUTOMATICA CLASSE PERF/12

La perforatrice automatica per nastri in tessuto non tessuto termoadesivo classe PERF/12 effettua l'operazione di perforazione fino ad un massimo di 12 nastri utilizzati di solito sui rinforzi delle cinture interne dei pantaloni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Svolgitore per 12 nastri con microinterruttore di fine pezza per ogni nastro.
- Testa di perforazione con movimento a biella di elevata silenziosità e caratterizzata dalla estrema facilità di regolazione del passo di perforazione della macchina durante il funzionamento.
- Puller a regolazione pneumatica per la trazione del nastro.
- Riavvolgitore a 12 nastri con alberi di riavvolgimento dotati di frizione ad elevata sensibilità per ottenere un perfetto riavvolgimento di ogni tipo di materiale
- Punzone a 3 utensili regolabili rettangolari 25 x 2 mm, sfalsati di 10 mm tra loro e dotati di regolazione indipendente della distanza tra ogni punzone (altri punzoni sono fornibili a richiesta).
- Velocità di perforazione fissa (140 battute/min) con avviamento progressivo fino al raggiungimento della velocità massima.
- Regolazione continua della velocità a richiesta.
- Macchina equipaggiata con PLC.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- PERF12/INV Regolazione della velocità fino a 440 cicli/min con inverter
- PERF12/CNT Contametri digitale elettronico

DATI TECNICI

- Corsa di trasporto :da 10 a 50 mm
- Larghezza nastro :da 20 a 150 mm
- Diametro massimo rotolo :300 mm

- Potenza installata :1,5 kW 400V 50Hz 3 fasi (altre tensioni a richiesta)
- Dimensioni e peso netto..... :5500 x 800 mm, 920 Kg

AUTOMATIC PERFORATING MACHINE CLASS PERF/12

An automatic perforating machine for thermoadhesive non woven ribbons. The PERF/12 can process up to 12 ribbons, normally for the internal reinforces of the waistband.

TECHNICAL FEATURES

- Unwinding device for 12 ribbons with roll end microswitch for each roll as standard.
- Perforating machine with low noise crankshaft mechanism including easy adjustment of the perforating pitch whilst the machine is running.
- Pneumatic adjustable puller for feeding the fabric.
- Rewinding device for 12 ribbons with in built, clutch mechanism for each rewinding shaft to give perfect results for each type of material.
- Mold with 3 adjustable rectangular dies, 25 x 2 mm, a displacement of 10 mm from each other, and an independent adjustment of the distance between the dies (different molds on request).
- Fixed perforating speed 140 cycles/min (slow start, built, to maximum speed).
- Adjustable speed with inverter on request.
- Machine equipped with PLC.

DEVICES ON REQUESTS

- PERF12/INV Adjustable perforating speed with inverter up to 440 cycles/min
- PERF12/CNT Electronic digital metercounter

TECHNICAL DATAS

- Perforation pitch :from 10 to 50 mm
- Ribbon width :from 20 to 150 mm

- Max roll diameter:300 mm
- Installed power:1,5 kW 400V 50Hz 3-phases (other voltages on request)
- Dimensions and net weight:5500 x 800 mm, 920 Kg