A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Telefono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T1000EX

TAGLIAROTOLI AUTOMATICA A CONTROLLO NUMERICO PER ROTOLI PESANTI

TAGLIAROTOLI A CONTROLLO NUMERICO CLASSE T1000EX

La tagliarotolo a controllo numerico T1000EX per rotoli pesanti è una macchina che accetta rotoli diametro massimo 400mm e peso massimo 100 kg. Lo spostamento massimo del carro lama dal mandrino è di 2.000 mm ma è possibile caricare rotoli di lunghezza massima 2.350 mm. La macchina è stata progettata prestando la massima attenzione alla sicurezza ottenendo da IMQ (Istituto Italiano Marchio di Qualità www.imq.it) **la Certificazione di Esame di Tipo CE per standard 2006/42/EC (Ref.IMQ 300).** Il fascicolo tecnico completo è stato depositato in IMQ (organizzazione indipendente) che ha certificato che la macchina è conforme alla Direttiva Europea per la Sicurezza Macchine

Questo modello è particolarmente adatta per il taglio di rotoli grandi e pesanti di tessuto non tessuto, materiali espansi anche laminati, tessuti spalmati ed adesivati, tessuti in sbieco e dritto filo, raso, poliestere, film plastici, fibra di vetro, materiali bituminosi per edilizia, etc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Macchina totalmente chiusa e altamente sicura per l'operatore. Luci a LED per una ottima illuminazione dell'interno della macchina la macchina. Tutti i motori sono di tipo brushless
- Apertura automatica della porta anteriore con cilindri pneumatici e sistema di sicurezza che impedisce la caduta in caso di spegnimento o di mancanza di aria compressa nel circuito
- Posizionamento a controllo numerico del carro lama con motore brushless controllato ad anello chiuso ("closed loop") e taglio in automatico con possibilità di programmare fino a 6 diverse misure di taglio per ogni ciclo automatico.
- Tutte i motori della macchina sono di tipo brushless. Il motori della lama e del rotolo nonché i motori di posizionamento della carro lama sono controllati ad anello chiuso ("closed loop")
- Motori brushless controllati "closed loop" per regolare la velocità di rotazione del rotolo fino a 450 giri/minuto e della lama fino a 700 giri/minuto con possibilità di scegliere la direzione di rotazione del rotolo.
- Controllo numerico per il movimento di taglio della lama verso il rotolo con tre velocità di taglio regolabili (velocità ingresso nel rotolo, velocità di taglio e velocità di taglio del tubo di cartone) con movimento a vite senza fine e motore brushless controllato a "closed loop", Sul carro lama è presente una fotocellula di rilevazione del rotolo ed un puntatore laser per indicare la esatta posizione della lama sul rotolo
- Testa di taglio inclinabile a richiesta (testa pivotante) con regolazione dell'angolo tra lama ed il rotolo mediante servomotore brushless con comandi sul pannello macchina e comparatore meccanico per indicare la posizione raggiunta
- Misurazione laser del diametro lama e dell'errore di circolarità della stessa con regolazione automatica della posizione di arresto della lama in prossimità dell'albero portarotolo. È stato eliminato il fermo meccanico regolabile.
- Funzione di uscita rapida della lama dopo ogni taglio durante il ciclo automatico. La posizione di stop della lama fuori dal rotolo può essere regolata con il joystick della machina
- Funzione di posizionamento automatico del carro lama ad inizio del rotolo e possibilità di ritorno automatico del carro lama alla posizione iniziale programmata
- Mandrino pneumatico autocentrante a doppio bloccaggio sul cartone e sulla superficie esterna del rotolo e lo stop meccanico per evitare un'eccessiva pressione delle pinze sul rotolo in caso di materiali morbidi
- Affilatura automatica su entrambi i lati della lama dopo ogni taglio con tempo e frequenza di intervento impostabile da pannello operatore. La velocità della lama si regola automaticamente a quella ottimale durante l'operazione di affilatura. Tutti i parametri del controaffilatore possono essere programmati con valori diversi da quelli della mola principale Macchina dotata di dispositivo per ravvivare la mola con un diamante.
- Lubrificazione automatica della lama con ad impulso singolo o multiplo con tempo di mandata, tempo di sosta e possibilità di usare sia silicone puro che una miscela di acqua e glicole di silicone.
- Fino a 50 diversi cicli di taglio. Tutti i parametri di taglio possono essere memorizzati e recuperati nella memoria della macchina da ciascun programma. Macchina predisposta per collegamento ad Industria 4.0 con protocollo Modbus/TCP
- Macchina controllata da PLC con un secondo PLC di sicurezza per il controllo dei soli dispositivi di sicurezza e dotata di un software diagnostico completo per informare l'operatore di eventuali allarmi e visualizzare le istruzioni per far ripartire la macchina su un pannello grafico touch screen. Dimensioni massime rotolo: diametro 400 mm x 2.350 mm, peso Kg 100. Su richiesta diametri maggiori

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- T500/CLN Sistema automatico di pulitura di entrambi I lati della lama con spazzole rotanti
- T1000/D60 Macchine con lama diametro. 600 mm per rotoli di diametro massimo 500 mm
- T1000/LNK Sistema per collegamento remoto della macchina tramite reti internet al nostro ufficio tecnico
- T1000/BROT Albero portarotolo rotativo
- T1000/BAR75 Supplemento per albero portarotolo di diametro 75 mm (3")
- T500/COL Sistema di raffreddamento lama ad espansione di aria compressa a temperatura meno 20 °C
- T1000/PVT Carro lama con testa pivotante

DATI TECNICI

- Dimensioni massime rotolo .....: diam 400 x 2.000 mm(16" x 80") – Kg. 100
- Diametro lama .....:500 mm
- Diametro albero portapezza .....:50 mm (altri diametri a richiesta)
- Dati elettrici .....:7 kW - 400V 50Hz 3-fasi (altre tensioni a richiesta)
- Dimensioni e peso .....:3260 x 1930 x 1640 (h) mm, Kg. 2850
- Aria compressa .....:6 bar
- Precisione posizionamento lama .....:±0.01 mm

N. IMQ 300 Rev. 0

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità con:
On the basis of our verifications carried out according to:

Requisiti essenziali della Direttiva 2006/42/CE
Essential Requirements of the Directive 2006/42/EC

Si dichiara che il prodotto:
We declare that the product:

TAGLIAROTOLO AUTOMATICA
Automatic roll slitter

Marca / *Trade Mark* **A.M.P. PISANI**
Modello / *Model* **T/300EX - T/500EX - T/520EX - T1000EX**

Fabbricato da:
Manufactured by:

A.M.P. PISANI SRL
VIA UNGARETTI, 6/8 – 27024 CILAVEGNA (PV)

Soddisfa le disposizioni della:
Meets the requirements of the:

Direttiva 2006/42/CE
Directive 2006/42/EC

Riferimento pratica IMQ
IMQ assessment file

50AQ0014O

Questo documento è composto da 2 pagine comprendenti 1 allegato | *This document is composed of 2 pages including 1 annex*

2018-07-30
Data emissione
Issue date

2023-07-29
Data di scadenza
Expiry date

Spenadini Francesco
Jul 30 2018 5:07 PM
CORGI

IMQ

Tutti i dati nel presente opuscolo non sono impegnativi. L'Azienda si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso