A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com

T/4400

TAGLIAROTOLO AUTOMATICA A QUATTRO MANDRINI PER ESPANSI E GOMMA

TAGLIAROTOLO AUTOMATICA A QUATTRO MANDRINI T/4400

Tagliarotolo a controllo numerico per due rotoli allo stesso tempo fino a 40 cm di diametro, massimo spostamento della lama dal mandrino di 165 cm e possibilità di caricare rotoli di lunghezza massima 195 cm. Movimento della lama verso il rotolo a controllo numerico con motore brushless e vite senza fine. Macchina a quattro alberi con torretta rotativa. L'unità è stata progettata prestando la massima attenzione alla sicurezza ottenendo da IMQ (www.imq.it Istituto Italiano Marchio di Qualità) la **Certificazione di Esame di Tipo CE per standard 2006/42/EC (Ref.IMQ327).** Il fascicolo tecnico completo è stato depositato presso IMQ, una organizzazione indipendente che ha certificato che la macchina è conforme alla Direttiva Europea per la Sicurezza Macchine. La macchina può sezionare rotoli di materiali espansi (poliuretano e PVC) anche laminati con o senza adesivo, gomma, materiali per isolamento termico ed acustico, fibra di verto e carbonio, carta impregnata con materiali bituminosi etc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Macchina totalmente chiusa e sicura per l'operatore. Massima sicurezza per l'operatore, nessuna diffusione di polveri all'esterno e minore rumorosità. Luci a LED per una chiara illuminazione dell'interno della macchina.
- Posizionamento a controllo numerico del carro lama e taglio in automatico con possibilità di programmare fino a 6 diverse misure di taglio per ogni ciclo automatico.
- Tutte i motori sono brushless. I motori lama, dei rotoli e di posizionamento del carro lama sono controllati ad anello chiuso ("closed loop"). Una colonnina luminosa segnala lo stato corrente della macchina.
- Velocità di rotazione del rotolo fino a 400 giri/minuto e della lama regolabile fino a 600 giri/minuto con possibilità di scegliere la direzione di rotazione del rotolo.
- Controllo numerico per il movimento di taglio della lama verso il rotolo, tre velocità di taglio regolabili (ossia velocità ingresso nel rotolo, velocità di taglio e velocità di taglio del tubo di cartone) con movimento a vite senza fine e motore brushless. Puntatore laser per indicare sul rotolo la esatta posizione della lama
- Misurazione con fotocellula del diametro lama e dell'errore di circolarità della stessa con regolazione automatica della fermata in prossimità dell'albero portarotolo. È stato eliminato il fermo meccanico regolabile.
- Ritorno rapido fuori dal rotolo dopo ogni taglio in automatico. Posizionamento automatico del carro lama ad inizio rotolo e possibilità di ritorno automatico del carro lama alla posizione iniziale programmata.
- Quattro mandrini pneumatici autocentranti a doppio bloccaggio sul cartone e sulla superficie esterna del rotolo con fermo meccanico regolabile per evitare un'eccessiva pressione delle pinze sui rotoli materiali soffici. Alberi rotativi diametro 76.4 mm (3 ") oppure 80 mm, a scelta. Gli alberi non possono essere intercambiabili
- Rotazione del disco porta-mandrini con motore brushless controllati ad anello chiuso ("Closed loop"), con perno di bloccaggio di sicurezza a comando pneumatico. La rotazione della torretta è possibile solo quando l'operatore è a distanza di sicurezza dalla macchina. Scanner laser che individua la presenza di persone a distanza di sicurezza dall'unità e arresta immediatamente la rotazione in caso di pericolo.
- Sistema automatico di bloccaggio dell'estremità degli alberi portarotolo con braccio scorrevole e pinze pneumatiche di aggancio del supporto.
- Affilatura automatica su entrambi i lati della lama dopo ogni taglio mediante mole di tipo BORAZON con tempo e frequenza di intervento impostabile da pannello operatore. La velocità della lama si regola automaticamente a quella ottimale durante l'operazione di affilatura. Tutti i parametri del controaffilatore possono essere programmati con valori diversi da quelli della mola principale
- Lubrificazione automatica della lama ad impulso singolo o multiplo con tempi programmabili di mandata e di sosta. Possibilità di usare sia silicone puro che una miscela di acqua e glicole di silicone.
- Porta sul lato posteriore della macchina per un facile accesso al carro lama, con micro di sicurezza per arresto della macchina in caso di apertura, con visualizzazione dell'allarme.
- Fino a 50 diversi cicli di taglio che possono essere memorizzati e recuperati nella memoria con tutti i loro parametri di taglio. Macchina predisposta per il collegamento ad Industria 4.0 con protocollo Modbus/TCP
- Macchina controllata da PLC con PLC di sicurezza separato per controllare i soli dispositivi di sicurezza e dotata di un software diagnostico completo per informare l'operatore di eventuali allarmi che include le istruzioni per riavviare l'unità su un pannello grafico touch screen. Dimensioni massime rotoli: Due rotoli diametro 400 mm, lunghezza 1.950 mm, peso max kg. 60 o Un rotolo diam. 500 mm x 1.950 mm peso max kg. 60

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- T500/COL Sistema di raffreddamento lama ad espansione di aria compressa
- T500/LNK Collegamento remoto per ricerca guasti ed aggiornamento software tramite rete 4G al nostro ufficio tecnico
- T1000/LNK Collegamento remoto per ricerca guasti ed aggiornamento software tramite rete Ethernet via internet al nostro ufficio tecnico

N. IMQ 327 Rev. 0

IMQ

ATTESTATO DI ESAME DI TIPO
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità con:
On the basis of our verifications carried out according to,

Requisiti essenziali della Direttiva 2006/42/CE
Essential Requirements of the Directive 2006/42/EC

Si dichiara che il prodotto:
We declare that the product

TAGLIAROTOLI AUTOMATICA MULTIMANDRINO
Automatic roll slitting machine

Marca / *Trade Mark* **A.M.P. PISANI**
Modello / *Model*
T/2XXX - T/4XXX

Fabbricato da:
Manufactured by:

A.M.P. PISANI SRL
VIA LUIGARETTI, 6/B – 27024 CILAVEGNA (PV)

Soddisfa le disposizioni della:
Meets the requirements of the:

Direttiva 2006/42/CE
Directive 2006/42/EC

Riferimento pratica IMQ:
IMQ Reference:

A2112-04232

Questo documento è composto da 2 pagine comprendenti 1 allegato. | *This document is composed of 2 pages including 1 annex.*

2022-09-06
Data emissione
Issue date

2027-09-05
Data di scadenza
Expiry date

IMQ

Questo documento non può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione. Esso è soggetto alle condizioni generali e particolari di fornitura vigenti al momento della conferma ed ai sensi della Direttiva comunitaria per le quali IMQ opera come Organismo Notificato. Il presente documento non costituisce alcuna garanzia di qualsiasi natura e non esonera il cliente dal rispettare le prescrizioni di legge. IMQ non è responsabile per prodotti che risultino difettosi o pericolosi.

I.Q.

Mod. 7009

DATI TECNICI

- Diametro lama ..... : 700 mm
- Dimensione massime rotoli..... : Due rotoli diam. 400 x 1950 mm - Kg.60 max o Un rotolo diam. 500 x 1950 mm - Kg.60 max
- Diametro albero rotativo portarotolo : 76,4 mm (Altri diametri a richiesta)
- Tensione alimentazione ..... : 400V 5% 50Hz 3-fasi (altre tensioni a richiesta)
- Dimensioni e peso..... : 3675 x 2090 x 1900 (h) cm – Kg. 3100
- Potenza installata ..... : 8 kW
- Aria compressa ..... : 6 bar
- Precisione di posizionamento lama : ±0.01 mm