



AMP PISANI SRL
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV)
ITALY

Telefono +39 0381 96128

Fax +39 0381 969100

www.amppisani.com

email: info@amppisani.com

CATALOGO GENERALE
GRUPPO SBIECO



PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA



Creare macchine è la nostra passione. Lo sappiamo fare da lungo tempo.

Da quasi settanta anni AMP PISANI progetta e costruisce macchine di qualità per l'industria dell'abbigliamento ed il tessile tecnico, tagliarotoli e progetti speciali. L'azienda è stata fondata nel 1946.

La nostra vasta gamma di prodotti comprende macchine per termoformare coppe di reggiseno e robot per tagliare il contorno coppe termoformate in foam, tagliarotoli automatiche e manuali per tutti i settori e sistemi per produrre nastro in sbieco.

Tagliacollaretti automatiche e manuali, una gamma completa di macchine complementari per la sala taglio ed unità automatiche per applicazioni speciali completano la nostra offerta sul mercato.

In quasi sette decenni di attività siamo stati i primi ad introdurre sul mercato numerose innovazioni tecnologiche la maggior parte delle quali brevettate.

Le nostre macchine sono costruite esclusivamente nel nostro stabilimento in Italia da un gruppo di esperti tecnici ed ingegneri meccanici, elettrici e software che da sempre progettano anche macchine per applicazioni speciali.

Circa 25.000 unità sono state prodotte dall'inizio della nostra attività.

La nostra azienda si trova a Cilavegna, a 50km dal centro di Milano ed a 40km dall'aeroporto di Milano Malpensa.

Un efficiente reparto ricambi garantisce la rapida consegna di ricambi e materiali di consumo (lame e mole), i nostri uffici possono fornire supporto tecnico e commerciale nelle principali lingue europee.

Disponiamo di una rete di agenti e distributori nel mondo per supporto tecnico e commerciale ai nostri prodotti.



PRODOTTI AMP PISANI

1. MACCHINE PER TERMOFORMARE E ROBOT DI TAGLIO

- Robot automatico per scontornare le coppe di reggiseno termoformate in espanso (foam)
- Macchine per termoformare coppe in espanso (foam) e spacer fabric class P88
- Macchine a due stampo per tessuti classe P92, P94, P96 e macchina "doppia" classe P96/2 composta da due unità P96 collegate allo stesso armadio elettrico
- Macchina monostampo P90 per piccolo lotti e campionature (modello P90/BIG per grandi diametri)
- Macchina per reggiseno "seamless" classe P84
- Macchine speciali per applicazioni tecniche di termoformatura

2. TAGLIAROTOLI AUTOMATICHE E MANUALI PER OGNI APPLICAZIONE

- Tagliarotoli automatiche ed a controllo numerico classe T/1000, T/900, T/500, T/300E.
- Tagliarotoli manuali T100E, T50, T50HD con spostamento semiautomatico lama alla misura di taglio.

3. GRUPPO SBIECO, AVVOLGITORI, STIRATRICI ED ALTRE MACCHINE

- GRUPPO SBIECO per la produzione di tessuti in sbieco, disponibili nelle versioni automatiche classe GCT ed SPR o semplificate classe C/2000E ed SPR/2000S.
- Gruppo sbieco speciale per tessuti in SISAL e cotone pesante per dischi di lucidatura metalli
- Avvolgitori automatici per tessuti classe APR e manuali classe APM.
- Stiratrici per nastri o per cinture interne di pantaloni classe ROTOSTIR e MINISTIR.
- Macchina per riavvolgere nastri in rotoli e bobine classe BOBINATORE
- Macchine per il taglio a caldo dei tessuti classe TX e MINICUT
- Macchine per perforare i nastri termoadesivi in tessuto non tessuto classe PERF

4. TAGLIACOLLARETTO E SEGA A NASTRO

- Tagliacollaretto automatiche classe TPM
- Tagliacollaretto manuali classe 972
- Macchina automatica per apertura del tubolare classe SP/160
- Sega a nastro con o senza tavola soffiante classe BK

5. ALTRE MACCHINE

- Macchina per taglio automatico di rettangoli di foam ed altri materiali classe LTR/1600
- Avvolgitori per nastri classe AV/600
- Sistemi automatici di cucitura per cintura interna pantaloni e per inserzione di cordino (piping).

Il nostro reparto Ricerca e Sviluppo è disposizione per modifiche a macchine di serie o progetti speciali.



GRUPPI SBIECO AMP PISANI

AMP PISANI è leader mondiale nella progettazione e produzione di macchine per il taglio in sbieco avendo realizzato per prima numerose innovazioni tecnologiche quali la prima macchina automatica per la cucitura in tubolare del tessuto aperto, la prima macchina tagliarotoli automatica a protezione integrale della lama in caso di apertura della macchina e la prima calandra per stirare nastri con bobinatore integrato.

L'esperienza accumulata in oltre 40 anni di progettazione e produzione di questo tipo di macchine permette all'azienda di offrire una gamma completa di macchine per ogni esigenza produttiva e di proporre le soluzioni più adeguate per ogni utilizzatore.

I prodotti AMP PISANI per lo sbieco, il taglio dei rotoli e la stiratura nastri si dividono in:

1 GRUPPO SBIECO AUTOMATICO AD ALTA VELOCITÀ "SYNCRO"

- Il sistema è costituito da una macchina automatica classe GCT/SYNCRO per la cucitura in tubolare di qualsiasi tessuto aperto con allineamento automatico delle cimose e di una macchina automatica per il taglio in sbieco SPR/SYNCRO (con angolo di sbiecatura da 38 a 52 gradi) del tessuto tubolare. Alla fine del processo produttivo si ottiene un rotolo di tessuto in sbieco pronto per essere sezionato con una macchina tagliarotoli.
- Le macchine sono dotate di una completa serie di accessori per adattarle ad ogni tipo di materiale. Oltre 1300 gruppi sbieco prodotti hanno fatto diventare questo sistema lo standard per ogni produttore.
- E' disponibile una versione speciale per produrre in automatico sbieco da tessuti pesanti tipo SISAL per dischi di lucidatura metalli

2 GRUPPO SBIECO SEMPLIFICATO CLASSE MINIBIAS/E

- Il sistema consiste di una macchina semiautomatica per la cucitura in tubolare di tessuti aperti fino a 200 cm (78") classe C/2000E e di una macchina taglio sbieco classe SPR/2000S che esegue le operazioni automatiche di taglio in sbieco ed avvolgitore.
- Questo sistema risulta particolarmente adatto agli utilizzatori finali di piccoli lotti di nastro in sbieco e quando il costo del lavoro non giustifica l'uso di un impianto completamente automatico.



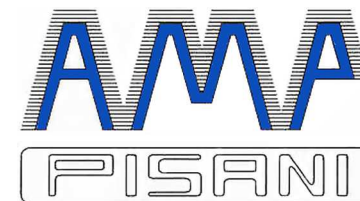
LA GAMMA AMP PISANI DI GRUPPI SBIECO

MACCHINE CUCITURA IN TUBOLARE				
MODELLO	TIPO	VELOCITÀ CUCITURA	LARGHEZZA TESSUTO	DIM. MAX ROTOLO
GCT/SYNCRO_2500	Automatico (PLC)	0-12 mt/min.	70-250 cm	Diam.30 x 250 cm
GCT/SYNCRO	Automatico (PLC)	0-12 mt/min.	70-200 cm	Diam.30 x 200 cm
GCT/2500S	Semiautomatico	6.5 mt/min. ⁽¹⁾	70-250 cm	Diam.30 x 200 cm
GCT/2000S	Semiautomatico	6.5 mt/min. ⁽¹⁾	70-200 cm	Diam.30 x 200 cm
C/2000E	Semiautomatico	6.5 mt/min.	70-200 cm	Diam.30 x 200 cm

⁽¹⁾ fino a 8.5 mt/min con dispositivo GCT/INV

MACCHINE TAGLIO SBIECO			
MODELLO	TIPO	VELOCITÀ	DIMENSIONE TUBOLARE
SPR/SYNCRO150 ⁽¹⁾	Automatico (PLC)	0-60 mt/min	35 - 150 cm
SPR/SYNCRO	Automatico (PLC)	0-60 mt/min	35 - 110 cm
SPR/2000S	Automatico	20 mt/min	45 - 110 cm

⁽¹⁾ Macchina per applicazioni "heavy duty", non è per uso normale



A.M.P PISANI S.r.l.
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128
Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com
email: info@amppisani.com

GCT/SYNCRO

MACCHINA AUTOMATICA PER CUCITURA A SACCO



AMA

PISANI

A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY

Phone ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100

www.amppisani.com email: info@amppisani.com



SPR/SYNCRO150

SBIECATRICE A CONTROLLO NUMERICO PER GRANDI DIAMETRI



SBIECATRICE A CONTROLLO NUMERICO SPR/SYNCRO150

La sbiecatrice a controllo numerico per grandi diametri classe SPR/SYNCRO150 taglia in sbieco tessuti tubolari cuciti con una macchina classe GCT oppure tessuti tubolari (in rotolo o in falda con il dispositivo aggiuntivo SPR/FALD150) di diametro compreso tra 35 e 150cm (13" ¾ to 59").

L'operatore regola l'angolo di sbieco ed inserisce sul pannello il diametro del tubolare e l'angolo di taglio in sbieco poi un sistema a controllo numerico di tipo "master/slave" mantiene sincronizzata la velocità dello svolgitoro con l'unità di taglio per qualsiasi velocità di taglio (regolabile con inverter)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Unità di taglio in sbieco che ruota rispetto alle barre di taglio sbieco e si sposta rotaia
- Facile spostamento della macchina grazie a ruote che scendono pneumaticamente per permettere la traslazione della macchina.
- Frizione elettromagnetica per regolare la tensione di avvolgimento del rotolo con la massima precisione mediante potenziometro di regolazione
- Regolazione pneumatica indipendente sui due lati dell'albero di riavvolgimento del tessuto tagliato in sbieco con sistema di bloccaggio per eliminare eventuali pieghe e microinterruttore di stop in caso di chiusura accidentale delle barre di sbiecatrice .
- Regolazione pneumatica indipendente sui due lati dell'albero di riavvolgimento del tessuto.
- Cilindro pneumatico di sollevamento rullo di contrasto che preme sul tessuto sbiecato.
- Sistema pneumatico per il sollevamento dell'albero di riavvolgimento del rotolo di tessuto in sbieco per agevolare le operazioni di carico e scarico.
- Barre di sbiecatrice a cuscino d'aria per un migliore scorrimento del tessuto mediante soffiante a motore di potenza 0,4 kW.
- Due trascinatori ausiliari a disco rotante in poliuretano per migliorare il trascinarsi dei tessuti difficili lungo le barre di sbiecatrice

- Azionamento in corrente alternata a variazione di frequenza (inverter) per regolare la velocità di sbiecatrice fino a 60 mt/min.
- Senso orario di svolgimento del rotolo con angolo di sbiecatrice da 38° a 52°
- Contometri digitale con arresto programmabile parziale e possibilità di verifica della produzione giornaliera
- Barriere fotoelettrica di sicurezza per fermare istantaneamente la macchina in caso di intrusione accidentale nella zona di riavvolgimento del tessuto.
- Macchina controllata da PLC e pannello e per inserimento dati e display di allarme.

DISPOSITIVI A RICHIESTA:

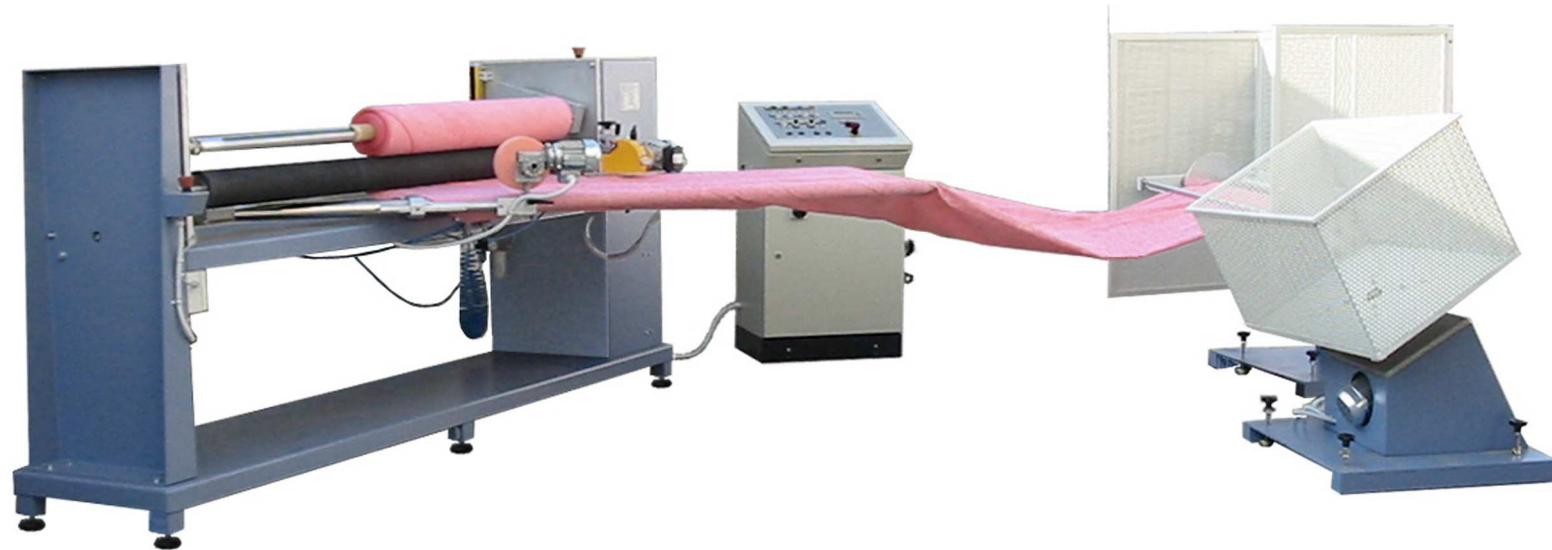
- SPR/ JERSEY Barre a vite per sbiecare i tessuti a maglia o jersey
- SPR/FALD150 Svolgitoro falda a cestello rotante con inclinazione regolabile da 25° a 45°
- SPR/FTU Soffiante di potenza 2.2 kW per soffiare aria nel tubolare
- SPR/L15 Supplemento per angolo di sbiecatrice regolabile da 15° a 52°
- SPR/S75 Supplemento per angolo di sbiecatrice regolabile da 52° to 78° con supporto aggiuntivo per la lama di taglio in sbieco

DATI TECNICI

- Potenza installata : 4,5 kW
- Tensione di alimentazione : 400V ±5% 50Hz 3 fasi
- Aria compressa : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro albero portarotolo : Da 32 mm a 75 mm
: (specificare al momento dell'ordine)
- Dimensioni rotoli..... : Diametro tubolare da 35 a 150 cm
: Diametro max rotolo tubolare 40 cm
: Diametro max rotolo in sbieco 45 cm
: Larghezza max rotolo sbieco 250 cm
: Peso max rotolo 70 Kg.
- Velocità di sbiecatrice : Fino a 60 mt/min, regolabile



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



SPR/SYNCR0

MACCHINA A CONTROLLO NUMERICO PER TAGLIO SBIECO



MACCHINA PER TAGLIO SBIECO CLASSE SPR/SYNCRO

La macchina per taglio sbieco a controllo numerico classe SPR/SYNCRO ha la funzione di tagliare in sbieco tessuto tubolare (cucito e non) di diametro da 35 a 110 cm in rotolo oppure in falda con un prefissato angolo di sbiecatura.

Regolando l'angolo di sbiecatura sulla macchina ed impostando sul terminale operatore i valori del diametro del tubolare e dell'angolo di sbiecatura, un sistema elettronico a controllo numerico di sincronizzazione "master/slave" mantiene la corretta sincronizzazione tra il dispositivo del tubolare e l'unità di taglio, indipendentemente dalla velocità di taglio (regolabile con inverter).

DISPOSITIVI STANDARD

- Frizione elettromagnetica per regolare la tensione di avvolgimento del rotolo con la massima precisione mediante potenziometro di regolazione
- Apertura pneumatica dei due alberi inclinati per tendere il tubolare e regolazione della forza di spinta sul tessuto con possibilità di bloccare i due alberi per eliminare ogni tensione sul tubolare e microinterruttore di arresto di sicurezza in caso di chiusura delle barre.
- Regolazione pneumatica indipendente sui due lati dell'albero di riavvolgimento del tessuto tagliato in sbieco.
- Sollevamento con cilindro pneumatico del rullo di contrasto che preme sul tessuto sbiecato.
- Sistema pneumatico per il sollevamento dell'albero di riavvolgimento del rotolo di tessuto in sbieco per agevolare le operazioni di carico e scarico.
- Alberi di guida del tessuto tubolare con soffio d'aria compressa per permettere la perfetta sbiecatura di tessuti difficili (come alcuni tessuti di raso che si caricano facilmente di energia elettrostatica per strisciamento sulle barre di sbiecatura)
- Trascinatore ausiliario a disco rotante in poliuretano per migliorare il trascinamento dei tessuti difficili lungo le barre di sbiecatura
- Azionamento in corrente alternata a variazione di frequenza (inverter) per regolare la velocità di sbiecatura fino a 60 mt/min.

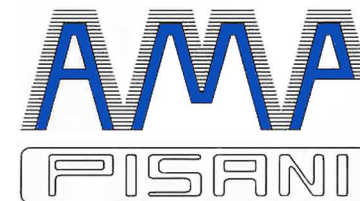
- Senso orario di svolgimento del rotolo con angolo di sbiecatura da 38° a 52°
- Contometri digitale con arresto programmabile parziale e possibilità di verifica della produzione giornaliera
- Barriere fotoelettrica di sicurezza per fermare istantaneamente la macchina in caso di intrusione accidentale nella zona di riavvolgimento del tessuto.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- SPR/JERSEY
Barre a vite per sbiecare i tessuti a maglia o jersey
- SPR/FALD/O
Colonna porta falda a disco orizzontale
- SPR/FALD/V
Colonna porta falda con cestello rotante inclinato a 30°
- SPR/15SUP
Supplemento per angolo di sbiecatura da 15° a 45°

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza installata : 2,5 kW
- Tensione di alimentazione : 400V ±5% 50Hz 3 fasi
: 220V – 60Hz 3 fasi
: 220V – 50Hz monofase (a richiesta)
- Aria compressa : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro albero portarotolo : Da 32 mm a 75 mm
: (specificare al momento dell'ordine)
- Dimensioni rotoli..... : Diametro tubolare da 35 a 110 cm
: Diametro max rotolo tubolare 40 cm
: Diametro max rotolo in sbieco 40 cm
: Larghezza max rotolo sbieco 190 cm
: Peso max rotolo 50 Kg.
- Velocità di sbiecatura : Fino a 60 mt/min, regolabile



A.M.P PISANI S.r.l.
Via Ungaretti 6/8
27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128
Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com
email: info@amppisani.com

GCT/SYNCRO_2500

MACCHINA AUTOMATICA PER CUCITURA A SACCO



MACCHINA AUTOMATICA PER LA CUCITURA A SACCO CLASSE GCT/SYNCRO_2500

La macchina automatica ad alta velocità per cucitura a sacco tessuto classe GCT/SYNCRO ha la funzione di cucire a sacco un tessuto aperto in rotolo di larghezza max 250 cm formando un tubolare.

L'unità effettua automaticamente la cucitura eseguendo le seguenti fasi in successione:

- Allineamento automatico delle cimosse del tessuto aperto.
- Cucitura a sacco del tessuto con macchina per cucire (a scelta tra punto catenella, punto annodato, tagliacuce) oppure saldatura ad ultrasuoni (per tessuti di poliestere).
- Rifilatura dei bordi cuciti per ottenere una misura costante della cimosa ed aspiratore pneumatico dei ritagli.
- Ripiegatura e stiratura del bordo cucito con guida in dotazione e riavvolgimento del tessuto cucito in rotolo (oppure faldatura in contenitori).

DISPOSITIVI STANDARD

- Inverter digitale per regolazione velocità di cucitura fino a 12,5 mt/min (vedi tabella).
- Puller per trasporto tessuto tubolare con regolazione pneumatica della pressione di trasporto.
- Sensore di arresto macchina in caso di rottura filo nella macchina per cucire.
- Sistema di stiratura dei bordi ripiegati con controllo di temperatura con termoregolatore digitale e regolazione della pressione di stiratura.
- Regolazione a controllo numerico per variare la lunghezza del punto di cucitura (1,5 oppure 2 oppure 2,5 mm) mediante regolazione indipendente della velocità del puller con inverter.
- Nuovo sistema a fotocellule per l'allineamento delle due cimosse con centratura automatica del rotolo rispetto al triangolo piegatore e rulli di trazione ad inclinazione regolabile per l'allineamento finale delle cimosse.
- Arresto macchina a fine pezza con sistema a fotocellule.
- Servoazionamento per lo spostamento laterale del supporto verticale del tessuto aperto e per il posizionamento in altezza del rotolo.
- Caricamento del rotolo facilitato con aggancio automatico dell'albero portarotolo al supporto superiore.
- Contametri programmabile multiplo con arresto macchina a fine bobina (in caso di macchina a punto annodato), a fine rotolo e conteggio della produzione giornaliera.
- La macchina è controllata da un PLC ed è dotata di un completo software di diagnostica che indica all'operatore gli allarmi intervenuti e la produzione giornaliera della macchina

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- GCT/2/JERSEY
Dispositivo di alimentazione a rulli per tessuti leggeri tipo maglia e jersey con possibilità di variare la sovralimentazione del tessuto prima della cucitura e cucire il tessuto senza tensione
- GCT/FALD
Dispositivo per raccogliere in un contenitore il tessuto tubolare cucito in falda
- GCT/LOAD
Servoazionamento con motoriduttore per sollevare il rotolo di tessuto aperto da cucire (peso max. Kg. 50) dalla posizione orizzontale di carico alla posizione verticale per evitare ogni affaticamento dell'operatore
- GCT/TRI
Triangolo supplementare per alimentare la macchina con tessuti aperti da pallet in falda

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza installata : 1,8kW (macchina) + 0,55kW (GCT/JER) + 0,18kW (GCT/LOAD)
- Tensione di alimentazione : 400V ±5% 50Hz 3 fasi
: 220V 60Hz 3 fasi
: 220V 50Hz monofase (a richiesta)
- Aria compressa : 6 bar – 300 lt/h
- Diametro albero riavvolgimento ... : da 32 a 75 mm (specificare al momento dell'ordine)
- Dimensioni rotoli : h = 70-250 cm (27"-100") Max. diam. 30cm (11"¾) 50 Kg max.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA MACCHINA

La produttività massima della macchina dipende dal tipo di macchina per cucire e dalla lunghezza massima del punto (che può essere selezionata elettronicamente tra 1,5–2–2,5 mm)

La tabella riporta la produttività per lunghezza punto 2 mm. In caso di lunghezza punto rispettivamente inferiore o superiore la produttività massima diminuisce o aumenta in proporzione

MACCHINE PER CUCIRE	LUNGHEZZA PUNTO	MAX VELOCITÀ ROTAZIONE (N/min)	MAX VELOCITÀ CUCITURA (Mt/min)
PUNTO CATENELLA	2 mm	5.000	10
PUNTO ANNODATO	2 mm	4.200	8,4
PUNTO TAGLIACUCE	2 mm	6.000	12



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



GCT/2500S

UNITÀ SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO DEL TESSUTO

UNITÀ SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO DEL TESSUTO GCT/2500S

La macchina semiautomatica classe GCT/2500S ha la funzione di cucire a sacco un tessuto aperto con larghezza massima di 250 cm in rotolo per formare un tubolare. La macchina esegue la cucitura con minima assistenza da parte dell'operatore eseguendo in successione le seguenti operazioni:

- a) Allineamento delle cimose prima della cucitura con minima assistenza da parte dell'operatore.
- b) Cucitura a sacco del tessuto con macchina per cucire a scelta tra: punto annodato, punto catenella, tagliacuce oppure saldatura ad ultrasuoni.
- c) Rifilatura dei due tessuti cuciti per ottenere una misura costante tra la cucitura ed il bordo del tessuto (nel caso di macchina per cucire a punto annodato o punto catenella).
- d) Ripiegatura e stiratura del bordo cucito con apposita guida in dotazione.
- e) Riavvolgimento del tessuto cucito in rotolo (a richiesta, deposito in falda in scatola).

Macchina controllata da PLC e dotata di termoregolatore digitale programmabile per impostare la temperatura di stiratura della cimosa di cucitura

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- GCT/CM Contametri elettronico programmabile (consigliato per m/c cucire a punto annodato)
- GCT/2/JER Dispositivo cucitura tessuti leggeri e jersey per GCT/2500S
- GCT/FALDS Dispositivo faldatore semplificato per tubolare cucito
- GCT/INV Inverter per regolazione continua della velocità di cucitura fino a 8.5 mt/min

DATI TECNICI

- Velocità di cucitura : 6.5 mt/min (fino a 8,5 mt/min con dispositivo GCT/INV)
- Dim. max. rotolo tessuto aperto : diametro 300 x 2500 mm
- Larghezza rotolo tessuto aperto : da 70 a 250 cm
- Diametro albero riavvolgimento : da 33 a 75 mm (specificare al momento dell'ordine)
- Aria compressa : 6 bar
- Potenza installata : 1.7kW, 400V \pm 5% 50Hz 3-fasi (altre tensioni a richiesta)



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



GCT/2000S

UNITÀ SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO DEL TESSUTO

UNITÀ SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO DEL TESSUTO

GCT/2000S

La macchina semiautomatica classe GCT/2000S ha la funzione di cucire a sacco un tessuto aperto con larghezza massima di 200 cm in rotolo per formare un tubolare. La macchina esegue la cucitura con minima assistenza da parte dell'operatore eseguendo in successione le seguenti operazioni:

- f) Allineamento delle cimose prima della cucitura con minima assistenza da parte dell'operatore.
- g) Cucitura a sacco del tessuto con macchina per cucire a scelta tra: punto annodato, punto catenella, tagliacuce oppure saldatura ad ultrasuoni.
- h) Rifilatura dei due tessuti cuciti per ottenere una misura costante tra la cucitura ed il bordo del tessuto (nel caso di macchina per cucire a punto annodato o punto catenella).
- i) Ripiegatura e stiratura del bordo cucito con apposita guida in dotazione.
- j) Riavvolgimento del tessuto cucito in rotolo (a richiesta, deposito in falda in scatola).

Macchina controllata da PLC e dotata di termoregolatore digitale programmabile per impostare la temperatura di stiratura della cimosa di cucitura

A richiesta la macchina è disponibile nella versione GCT/2500S per tessuti di larghezza massima 250 cm.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- GCT/CM Contometri elettronico programmabile (consigliato per m/c cucire a punto annodato)
- GCT/1/JER Dispositivo cucitura tessuti leggeri e jersey per GCT/2000S
- GCT/2/JER Dispositivo cucitura tessuti leggeri e jersey per GCT/2500S
- GCT/FALDS Dispositivo faldatore semplificato per tubolare cucito
- GCT/INV Inverter per regolazione continua della velocità di cucitura fino a 8.5 mt/min

DATI TECNICI

- Velocità di cucitura : 6.5 mt/min (fino a 8,5 mt/min con dispositivo GCT/INV)
- Dim. max. rotolo tessuto aperto : diametro 300 x 2000 mm
- Larghezza rotolo tessuto aperto : da 70 a 200 cm
- Diametro albero riavvolgimento : da 33 a 75 mm (specificare al momento dell'ordine)
- Aria compressa : 6 bar
- Potenza installata : 1.7kW, 400V \pm 5% 50Hz 3-fasi (altre tensioni a richiesta)



MINIBIAS/E

SISTEMA BASE PER LA PRODUZIONE DI NASTRI IN SBIECO

Il nastro in sbieco, con trama ed ordito a 45 gradi, rappresenta un accessorio importante nella confezione per bordature, inserti, cinture interne di pantaloni ed altre applicazioni.

MINIBIAS/E, sistema base per la produzione di nastri in sbieco con molte funzioni automatiche, rappresenta la risposta per tutti gli utilizzatori di sbieco che necessitano di macchine semplici e flessibili per la produzione a costo contenuto di questo accessorio.

Le caratteristiche innovative del prodotto sono:

- a) Estrema facilità nel cambio del tipo di tessuto e semplicità d'uso anche per un operatore poco esperto
- b) Particolarmente adatto a produrre piccoli lotti
- c) Minimo spazio utilizzato e costo più ridotto rispetto al gruppo sbieco AMP Pisani

Le operazioni per realizzare un nastro in sbieco sono:

1. Cucitura in tubolare di un tessuto aperto.
2. Taglio sbieco del tessuto tubolare per ottenere un rotolo di tessuto aperto con trama ed ordito a 45°
3. Taglio del rotolo di tessuto per ottenere nastri di tessuto di larghezza voluta

Le tre operazioni sopra indicate possono essere completate da fasi di stiratura del nastro nel caso che sia richiesta la produzione di nastro ripiegato (AMP PISANI produce una gamma completa di stiratrici).

Le unità che compongono il sistema sono:

C/2000E UNITÀ SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO DEL TESSUTO

La macchina si compone di una sezione per ripiegare il tessuto aperto (sia in rotolo che in falda) mediante un triangolo piegatore e da una sezione che esegue le operazioni di cucitura in tubolare del tessuto aperto.

L'operatore in posizione seduta allinea i due lembi di tessuto ripiegato e la macchina esegue la cucitura del tessuto in tubolare (a scelta tra punto annodato o catenella), il rifilo, la ripiegatura e stiratura delle due cimosse.

Velocità di cucitura 6,5 mt/min (fissa)



SPR/2000S MACCHINA AUTOMATICA TAGLIO SBIECO

La macchina classe S/2000E effettua automaticamente le operazioni di taglio in sbieco ed è dotata di un avvolgitore supplementare in caso di necessità di dividere o riavvolgere rotoli.

La macchina è senza sezione tagliarotoli pertanto il cliente deve essere già dotato di una tagliarotoli per effettuare l'operazione finale di ricavare nastri di larghezza desiderata dal rotolo di tessuto in sbieco.

A) Sezione automatica di taglio in sbieco

La macchina può tagliare in sbieco qualsiasi tubolare con angolo di sbieatura regolabile da 38 a 52 gradi. L'operatore regola la velocità di rotazione della svolgitore del tubolare ed avvia la macchina per funzionamento in automatico.

Lo svolgitore standard è per tubolare in rotolo (dispositivo per tubolare in falda a richiesta). Lo svolgitore del tubolare è dotato di regolazione continua della velocità per permettere la sincronizzazione automatica con la sezione di taglio in sbieco.

Il tessuto tagliato in sbieco viene poi riavvolto in rotolo con tensione di riavvolgimento regolabile.

Velocità di taglio sbieco 20 mt/min

B) Sezione avvolgitore

La sezione avvolgitore permette di riavvolgere con tensione di avvolgimento regolabile ogni materiale in rotolo senza allineamento delle cimose.

Contametri meccanico (a richiesta) per di misurare la lunghezza del tessuto.

Dimensioni max rotolo diam. 400 x 1800 mm.



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.amppisani.com email: info@amppisani.com



C/2000E

**MACCHINA SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO
SEMIAUTOMATIC TUBESEWING UNIT**



MACCHINA SEMIAUTOMATICA CUCITURA A SACCO CLASSE C/2000E

La macchina consiste di un triangolo piegatore che piega il tessuto aperto (sia in falda che in rotolo) e di una sezione di cucitura che cuce in tubolare il materiale ripiegato.

L'operatore, seduto presso la macchina, esegue l'allineamento delle cimosse e la macchina effettua la cucitura in tubolare del tessuto (con macchine a punto catenella o a punto annodato), tagliando, ripiegando e stirando le cimosse.

La macchina è dotata di serie (a scelta) di uno dei dispositivi C2000/ROL (Riavvolgimento del tubolare cucito in rotolo) oppure di C2000/FAL (Dispositivo per raccogliere il tubolare cucito in falda), è possibile (al costo) equipaggiare la macchina con entrambi i dispositivi.

La macchina può essere inoltre dotata del dispositivo C2000/ALG per allineare automaticamente le cimosse e consentire il funzionamento in automatico.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- C2000/ROL Dispositivo per riavvolgere il tubolare cucito in rotolo
- C2000/FAL Dispositivo per raccogliere il tubolare cucito in falda
- C2000/ALG Sistema a fotocellule per allineamento automatico del tessuto ripiegato
- APM/CM Contametri meccanico

DATI TECNICI

- Velocità cucitura : 6,5 mt/min
- Potenza installata : 0,75 kW
- Alimentazione : 400V ±5% 50Hz 3-fase (altre tensioni a richiesta)
- Peso netto : 250 kg
- Max larghezza tessuto : 200 cm
- Max diametro rotolo : 300 mm
- Dimensioni : 210 x 300 cm

SEMIAUTOMATIC TUBESEWING UNIT CLASS C/2000E

The machine consists of a folding section to fold the open fabric (both in roll or flat folded) with a folding triangle and of a tubesewing section to seam the fabric in a tubular form.

The operator, sitting by the machine, does the alignment of the selvages and the machine does the seaming of the fabric in a tubular form (with chainstitch or lockstitch machine), trimming the selvedge and then folding and pressing of the two cut edges.

The machine is standard equipped (choice of) one of devices C2000/ROL or C2000/FAL and it is possible (at the cost) to equip the unit with both devices

DEVICES ON REQUEST

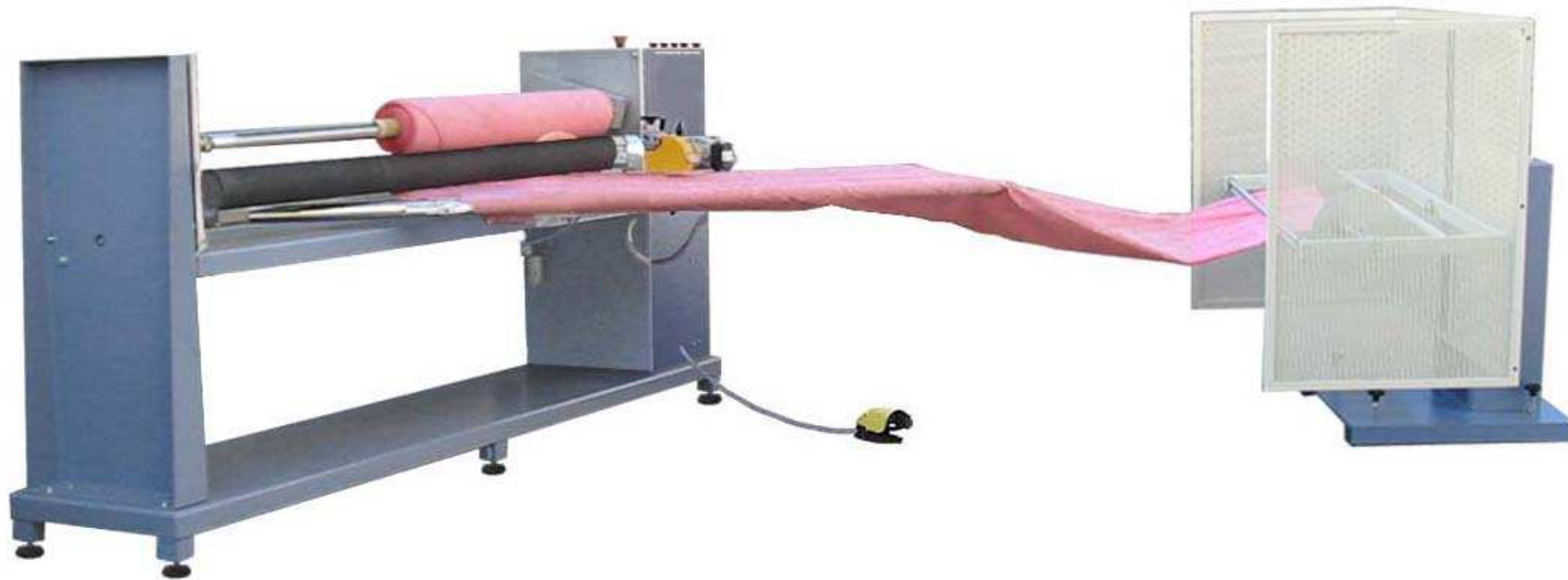
- C2000/ROL Device to rewind the seamed tubular in roll
- C2000/FAL Device to collect the seamed tubular fabric flat folded (in plies)
- C2000/ALG Photocell system for automatic alignment of the folded fabric
- APM/CM Mechanic meter counter

TECHNICAL DATAS

- Sewing speed : 6.5 mt/min
- Installed power : 0,75 kW
- Power supply : 400V ±5% 50Hz 3 phases (other voltages on request)
- Net weight : 250 Kg
- Max open fabric width : 200 cm
- Max roll diameter : 300 mm
- Space requirements : 210 x 300 cm



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY
Telefono ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100
www.ampisani.com email: info@ampisani.com



SPR/2000S

MACCHINA AUTOMATICA TAGLIO SBIECO
AUTOMATIC BIASCUTTING MACHINE



MACCHINA AUTOMATICA TAGLIO SBIECO CLASSE SPR/2000S

La macchina automatica classe SPR/2000S taglia in sbieco ogni tessuto tubolare (cucito e non) in diametro da 45 a 110 cm (17³/₄ a 43") con un prefissato angolo di sbiecatura. L'operatore imposta l'angolo di sbiecatura sulla macchina e la velocità di rotazione dello svolgitore del tubolare con un potenziometro per far funzionare automaticamente la macchina.

DISPOSITIVI E CARATTERISTICHE STANDARD

- Frizione meccanica per regolare la tensione di riavvolgimento del rotolo tagliato in sbieco.
- Dispositivo ST/WMOT inverter per regolare la velocità di rotazione dello svolgitore del tubolare per far funzionare automaticamente la macchina incluso nella macchina
- Dispositivo SPR/AIR soffiatore aria compressa nel tubolare per un più agevole taglio del tubolare incluso nella macchina standard.
- Apertura meccanica delle due barre di sbiecatura con regolazione della forza di pressione sul tubolare e possibilità di bloccare lo spostamento per eliminare ogni tensione nel tubolare.
- Macchina dotata di svolgitore per tubolari in rotolo.
- Dispositivo svolgitore tubolari da in falda ordinabile a richiesta.

DISPOSITIVI A RICHIESTA

- APM/CM Contametri meccanico
- SPR/JEX/1 Barre a vite senza fine per tessuti leggeri in maglia di jersey
- SPR/TRAS Dispositivo trasportatore a disco rotante

DATI TECNICI

- Potenza installata : 1,2 kW
- Tensione di alimentazione : 400V ±5% 50Hz 3-fase
: 230V ±5% 60Hz 3-fase
: 230V ±5% 50Hz monofase (a richiesta)
- Aria compressa : 6 bar – 100 litri/h
- Diametro albero portarotolo : da 32 mm a 75 mm (specificare al momento dell'ordine)
- Dimensioni rotoli : Diametro tubolare da 45 a 110 cm
: Diametro max rotolo tubolare 40 cm
: Diametro max rotolo in sbieco 30 cm
: Peso max rotolo 50 Kg.
- Velocità di sbiecatura : 20 mt/min.

AUTOMATIC BIASCUTTING MACHINE CLASS SPR/2000S

The automatic biascutting machine class SPR/2000S cut automatically in bias the fabric seamed into tubular form with a tubesewing machine or tubular with a preset bias-cutting angle with diameter from 45 to 110 cm (17³/₄ to 43"). The operator adjusts the bias cutting angle on the machine and the rotating speed of the unwinding device on a potentiometer to run automatically the machine

STANDARD DEVICES AND FEATURES

- Mechanic clutch to adjust the rewinding tension of the biascut roll.
- Device ST/WMOT inverter to adjust the rotation speed of the unwinding device for tubular seamed fabric to run the machine automatically standard included on the machine
- Mechanic opening of the two biascutting shafts with adjustment of the pressure on the fabric and possibility to lock the mechanism to eliminate any tension.
- Unwinding device for tubular in rolls.
- Unwinding device for tubular flat folded (in plies) on requests (to specify at the order)

DEVICES ON REQUEST

- APM/CM Mechanic meter counter
- SPR/JEX/1 Rotary screws for biascutting knitted jersey devices
- SPR/TRAS Rotating disk feeding device
- SPR/AIR Compressed air blow system in the tubular for an easy running of the unit.

TECHNICAL DATAS

- Installed power : 1,2 kW
- Voltage : 400V ±5% 50Hz 3 phases
: 230V ±5% 60Hz 3 phases
: 230V ±5% 50Hz single phase (on request)
- Compressed air : 6 bar – 100 liters/h
- Rewinding shaft diameter : from 32 mm to 75 mm (specify at the order)
- Roll dimensions : Tubular diameter from 45 to 110 cm
: Max tubular roll diameter 40 cm
: Max biascut fabric roll diameter 30 cm
: Max roll weight 50 Kg.
- Biascutting speed : 20 mt/min



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALY Phone ++39 0381/96128 Fax ++39 0381/969100 www.ampisani.com email: info@ampisani.com

SISTEMA PER TESSUTI DI SISAL E COTONE PESANTE IN SBIECO

Il sistema consiste di due macchine:

1.0 MACCHINA PER CUCIRE CLASSE GCT/SISAL

Max larghezza del tessuto aperto: 200cm. Tubolare cucito raccolto in falda con dispositivo faldatore

Alimentazione del tessuto aperto da pallet in falda o da rotolo con dispositivo svolgitore a culla per rotoli di diametro Massimo 70 cm e peso Massimo 400 kg.

Velocità di cucitura:

- a) Fino a 15 mt/min con tagliacuce (overlock) speciale per cotone pesante. Funzionamento completamente automatico**
- b) Fino a 7.5 mt/min con macchina per cucire speciale per tessuto di SISAL. Cucitura con assistenza da parte dell'operatore.**

2.0 MACCHINA TAGLIO IN SBIECO CLASSE SPR/SISAL

Sistema completamente automatico per taglio sbieco a partire da tubolare in falda. Velocità di taglio regolabile fino a 60mt/min

Svolgitore a disco rotante per tubolari in falda a livello del pavimento con meccanismo interrato.

Macchina dotata di una fila di lame rotanti regolabili per dividere il rotolo in strisce prima di riavvolgerlo. Non è necessaria l'operazione di taglio del rotolo (si risparmia una operazione).